



CAS IR Grid / 金属研究所 / 中国科学院金属研究所

一种消除点焊接头再热裂纹的方法

文献类型: 专利

作者 郝传勇, 蔡得涛, 毛先锋, 陈继春, 李正林 and 张劲松

发表日期 2013-02-06

专利国别 中国

专利类型 发明专利

权利人 中国科学院金属研究所

中文摘要 本发明针对点焊板材后续热处理过程中出现的再热裂纹现象,提出一种简便的消除再热裂纹的方法,其特征在于:厚度为0.5~3mm板材点焊接头在热处理前进行球面加压消除残余应力;对焊点及周围区域进行施压所采用的模具,其与点焊接头接触的表面是球面或近似球面的曲面,曲率半径大于等于点焊时所用球面电极的半径,加压区域面积大于焊点面积且完全覆盖焊点;对焊点及周围区域所施加的应力超过熔核和母材的屈服强度,使其发生塑性变形;对点焊接头进行球面加压时,焊点中心与模具中心同轴。该方法具有模具形状简单,操作方便,不对焊件形状产生明显影响,结果稳定可靠等优点。

公开日期 2013-02-06

语种 中文

专利申请号 CN102909249A

源URL [<http://210.72.142.130/handle/321006/67644>]

专题 金属研究所_中国科学院金属研究所

推荐引用方式 郝传勇, 蔡得涛, 毛先锋, 陈继春, 李正林 and 张劲松. 一种消除点焊接头再热裂纹的方法. 2013-02-06.
GB/T 7714

入库方式: OAI收割

来源: [金属研究所](#)

浏览	下载	收藏
146	0	0

其他版本

除非特别说明, 本系统中所有内容都受版权保护, 并保留所有权利。