

本期封面



2001年2期

栏目:

DOI:

论文题目: 外加纵向磁场GTAW焊接机理 II. 电弧模型

作者姓名: 罗键 贾昌申 王雅生 薛锦 吴毅雄

工作单位: 上海交通大学焊接研究所, 上海200030

通信作者: 罗键

通信作者Email: jluo@mail1.sjtu.edu.cn

文章摘要: 针对外加纵向磁场GTAW(gas tungsten-arc welding)焊接过程, 采用小孔气体微压传感器法和钨极探针法分别测定了外加纵向磁场GTAW焊接电弧在水冷Cu阳极板上的等离子流力和电流密度的分布, 并对其规律进行了研究, 建立了外加纵向磁场GTAW焊接电弧等离子流力和电流密度的径向分布数学物理模型.

关键词: 纵向磁场, 钨极氩弧焊, 电弧特性

分类号: TG456.2

关闭