

本期封面



2001年2期

栏目:

DOI:

论文题目: 外加纵向磁场GTAW焊接机理 I. 电弧特性

作者姓名: 罗键 贾昌申 王雅生 薛锦 吴毅雄

工作单位: 上海交通大学焊接研究所, 上海200030

通信作者: 罗键

通信作者Email: jlue@mail1.sjtu.edu.cn

文章摘要: 针对外加纵向磁场GTAW(gas tungsten-arc welding)焊接过程, 采用红外热像伪着色法测定了外加纵向磁场GTAW焊接电弧的温度场, 并建立了外加纵向磁场GTAW焊接电弧热流密度径向分布模型, 对焊接电弧外形的变化, 焊接电弧电流、电压与外加纵向磁场强度变化的关系进行了研究.

关键词: 纵向磁场, 钨极氩弧焊, 焊接电弧, 温度场

分类号: TG456.2

关闭