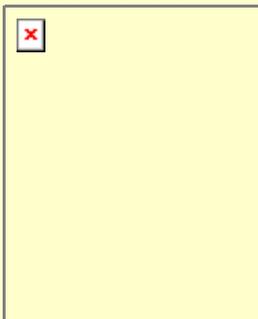


本期封面



2000年1期

栏目:

DOI:

论文题目: Fe-Al基金属间化合物的焊接性

作者姓名: 高德春 董敏

工作单位: 北京科技大学材料科学与工程学院, 北京 100083

通信作者: 杨王yue

通信作者Email: zqsun@midwest.com.cn

文章摘要: 分别用电子束焊 (E B W) 及钨极氩弧焊 (G T A) 两种焊接方法对 F e - A l 基合金试样进行了焊接性研究. 结果表明, 用 E B W 方法可以成功地得到无裂纹与缺陷的 F e - A l 基合金焊缝; 对 G T A 方法, 需采用预热及焊后缓冷工艺可有效地阻止延迟冷裂纹的产生.

关键词: Fe-Al基合金 电子束焊

分类号: TG406 TG457.19

关闭