

### 论文摘要

中国有色金属学报

**ZHONGGUO YOUSEJINSHUXUEBAO XUEBAO**

第11卷 第3期 (总第42期) 2001年6月

 [PDF全文下载]  [全文在线阅读]

文章编号: 1004-0609(2001)03-0485-04

## 超薄快速铸轧机铸轧辊温度场和热凸度仿真及实验

熊勇刚<sup>1,2</sup>, 毛明智<sup>1</sup>, 臧铁刚<sup>1</sup>, 谭建平<sup>1</sup>

(1. 中南大学 机电工程学院, 长沙 410083;  
2. 株洲工学院 机械系, 株洲 412008)

**摘要:** 轧辊热凸度是影响板形的一个重要因素, 其计算精度直接影响到成品的板凸度和板形精度。采用轴对称差分法计算了超薄快速铸轧机铸轧辊温度场和热凸度, 计算结果与现场测试结果相吻合, 为铸轧辊原始设计和板形控制提供了依据。

**关键字:** 超薄快速铸轧机; 轧辊温度场; 热凸度

## **Emulation and test research of temperature field and thermal crown for super-thin high-speed mills roll**

**XIONG Yong-gang<sup>1,2</sup>, MAO Ming-zhi<sup>1</sup>, ZANG Tie-Gang<sup>1</sup>, TAN Jian-ping<sup>1</sup>**

(1. College of Mechanical and Electrical Engineering,  
Central South University, Changsha 410083, P.R.China;  
2. Department of Mechanical Engineering,  
Zhuzhou Institute of Technology, Zhuzhuo 412008, P.R.China)

**Abstract:**

**Key words:** supper-thin high-speed cast mills; roll temperature field; roll thermal crown

