

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 采用人造金刚石工具对汽车铝合金件进行熨压加工的新工艺研究

请输入查询关键词

科技频道

搜索

采用人造金刚石工具对汽车铝合金件进行熨压加工的新工艺研究

关键词: [人造金刚石](#) [铝合金](#) [精密熨压加工](#)

所属年份: 2003

成果类型: 应用技术

所处阶段: 中期阶段

成果体现形式: 新工艺

知识产权形式: 发明专利

项目合作方式: 其他

成果完成单位: 长春工业大学

成果摘要:

该项目属于精密加工新工艺。以往利用金刚石刀具对有色金属的精加工中,加工零件表面的切痕问题未能得到解决。为了降低工件表面粗糙度,过去一直采用尽量减小切屑、采用磨削和抛光技术。但是使用这些方法就需要相应的加工设备,增加了工序和成本,而且加工效率非常低。为了解决这些问题,该项目利用现有国产普通车床,采用人造金刚石工具对汽车铝合金件进行熨压加工的新工艺。金属的熨压加工是一个通过微量塑性变形来完成工件表面成型的精密加工过程。在熨压过程中,工件表面的金属进行了重新分配,实现无屑加工,没有材料的流失,降低了工件表面粗糙度和成本,提高了工件表面质量和生产效率。项目已取得实用新型专利权。

成果完成人: 骆红云;王立江;曹华;齐嘉卉;张卫波;韩连英;孙凤池

[完整信息](#)

行业资讯

- 管道环氧粉末静电喷涂内涂层...
- 加氢处理新工艺生产抗析气变...
- 超级电容器电极用多孔炭材料...
- 丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...
- 库尔勒香梨排管式冷库节能技...
- 高温蒸汽管线反射膜保温技术...
- 应用SuperIV型塔盘、压缩机注...
- 非临氢重整异构化催化剂在清...
- 利用含钴尾渣生产电积钴新工艺
- 引进PTA生产线机械密封系统的...

成果交流

推荐成果

- [新型稀土功能材料](#) 04-23
- [低温风洞](#) 04-23
- [大型构件机器缝合复合材料的研制](#) 04-23
- [异型三维编织增减纱理论研究](#) 04-23
- [飞机炭刹车盘粘粘修复技术研究](#) 04-23
- [直升飞机起动用高能量密封免...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场预应力混凝...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场30000立方米...](#) 04-23
- [高性能高分子多层复合材料](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布