

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 大型发动机钛合金进气道精密铸造技术研究

请输入查询关键词

科技频道

搜索

## 大型发动机钛合金进气道精密铸造技术研究

关键词: **钛合金 发动机 进气道 精密铸造**

所属年份: 2006

成果类型: 应用技术

所处阶段: 中期阶段

成果体现形式: 新工艺

知识产权形式:

项目合作方式: 合作开发;技术服务

成果完成单位: 沈阳铸造研究所

成果摘要:

该项目钛合金铸件是某型号装备发动机的关键部分,是军工一类铸件。铸件最小壁厚仅为1.5~2.0mm,最大尺寸达到932mm。为保证整个进气道铸件的可靠性,对铸件的表面质量、内部质量、尺寸精度、高温强度均提出了严格的技术要求。项目通过采用氧化物陶瓷型熔模铸造工艺,研制新型氧化物材料、特种粘结剂、型壳加固技术、水力模拟、红外预热、热处理专用夹具防变形等工艺及方法,最终完成该铸件研制。

成果完成人: 谢华生;赵军;于志强;张春辉;苏贵桥;曲玉福;刘宏宇;梅新民;郭培军;周跃;王利;汪志华;杨海涛

[完整信息](#)

### 行业资讯

- 管道环氧粉末静电喷涂内涂层...
- 加氢处理新工艺生产抗析气变...
- 超级电容器电极用多孔炭材料...
- 丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...
- 库尔勒香梨排管式冷库节能技...
- 高温蒸汽管线反射膜保温技术...
- 应用SuperIV型塔盘、压缩机注...
- 非临氢重整异构化催化剂在清...
- 利用含钴尾渣生产电积钴新工艺
- 引进PTA生产线机械密封系统的...

### 成果交流

### 推荐成果

- [新型稀土功能材料](#) 04-23
- [低温风洞](#) 04-23
- [大型构件机器缝合复合材料的研制](#) 04-23
- [异型三维编织增减纱理论研究](#) 04-23
- [飞机炭刹车盘粘胶修复技术研究](#) 04-23
- [直升飞机起动用高能量密封免...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场预应力混凝...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场30000立方米...](#) 04-23
- [高性能高分子多层复合材料](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题

国家科技成果网

京ICP备07013945号