

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 大型、薄壁、复杂铸件铸造工艺及质量控制研究

请输入查询关键词

科技频道

搜索

## 大型、薄壁、复杂铸件铸造工艺及质量控制研究

关键词: **铝 钛合金 复杂铸件 薄壁铸件**

所属年份: 2001

成果类型: 应用技术

所处阶段: 成熟应用阶段

成果体现形式: 新工艺

知识产权形式:

项目合作方式: 其他

成果完成单位: 沈阳铸造研究所

### 成果摘要:

该课题研究铝合金、钛合金铸造工艺及质量控制, 解决大型、薄壁、复杂、优质铸件的关键制造技术, 实现铸件质量的有效控制, 提高航天、舰载武器系统铸件的可靠性、稳定性和批生产能力。最终获得细长梁形及大平板类铝合金铸件热处理应力应变模拟技术, 系统优化的设计大平板类铝合金铸件浇铸和大型铝铸件铸造工艺辅助设计; 同时完成了铝合金铸件力学性能预测, 大型铝合金铸件挤压铸造工艺、模具及设备的设计和制造和钛合金铸造用新型捣实铸型; 研究杂质元素对其力学性能和缺陷的影响及控制工艺, 采用红外线预热, 完善钛合金铸件补焊工艺技术, 改善焊区力学性能。

成果完成人: 周福金;刘雅清;项彩芳;张爱军;王晓东;马志毅;王伟;张春辉

[完整信息](#)

### 行业资讯

- 管道环氧粉末静电喷涂内涂层...
- 加氢处理新工艺生产抗析气变...
- 超级电容器电极用多孔炭材料...
- 丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...
- 库尔勒香梨排管式冷库节能技...
- 高温蒸汽管线反射膜保温技术...
- 应用SuperIV型塔盘、压缩机注...
- 非临氢重整异构化催化剂在清...
- 利用含钴尾渣生产电积钴新工艺
- 引进PTA生产线机械密封系统的...

### 成果交流

### 推荐成果

- [新型稀土功能材料](#) 04-23
- [低温风洞](#) 04-23
- [大型构件机器缝合复合材料的研制](#) 04-23
- [异型三维编织增减纱理论研究](#) 04-23
- [飞机炭刹车盘粘结修复技术研究](#) 04-23
- [直升飞机起动用高能量密封免...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场预应力混凝...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场30000立方米...](#) 04-23
- [高性能高分子多层复合材料](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布