

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 国防科工 >> 调压铸造-超薄壁复杂铝铸件成形技术

请输入查询关键词

科技频道

搜索

调压铸造-超薄壁复杂铝铸件成形技术

技术参数:

联系人: 李山

联系电话: 029-8492232

单位传真: 029-8491614

E-Mail:

成果完成单位: 西北工业大学

成果摘要:

该工艺可以根据铸件形状, 工艺要求和铸型特点, 调整型腔内的压力, 使金属液受控制地流进铸型, 并在不改变铸型受力状态条件下, 使铸件在较高的压力下凝固, 生产出用其他成形方法难以浇注的复杂、薄壁、整体铝铸件, 解决了铸件浇注技术中的一个重大关键。

行业资讯

QSJ6-1高等级公路清扫车

硝基苯加氢制对氨基酚

70%百菌清锰锌

杀菌保鲜剂——敌霉唑、施保安

菌必净

农用高效杀菌剂——腐霉利 (...)

新型农用高效杀菌剂——疫霜...

高效农用杀菌剂——乙磷铝锰锌

环氧大豆油——无毒增塑剂兼...

硬质PVC外润滑剂WH-70

成果交流

推荐成果

- [离心铸造缸套减重技术](#) 05-06
- [铝合金无铬稀土化学转化工艺](#) 05-06
- [多功能液压教学实验台](#) 05-06
- [聚合物及复合材料成型工艺、设备...](#) 05-06
- [引进天津输水计量计算机联网工程](#) 05-06
- [温度-湿度-振动三综合试验系统](#) 05-06
- [浇铸型聚氨酯弹性体](#) 05-06

Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航

国科网 京ICP备07013945号