



CAS IR Grid / 金属研究所 / 中国科学院金属研究所

## 一种复合芯低偏析大型空心钢锭的制造方法

文献类型: 专利

**作者** 李殿中, 康秀红, 夏立军, 傅排先 and 李依依

**发表日期** 2008-10-08

**专利国别** 中国

**专利类型** 发明专利

**权利人** 中国科学院金属研究所

**中文摘要** 本发明涉及250吨级以下所有级别大型空心钢锭的铸造过程,具体地说是一种复合芯低偏析大型空心钢锭的制造方法。它适用于所有采用复合芯浇注大型空心钢锭的制备过程,包括各种形状、规格、材料的空心钢锭的铸造。本发明除了利用计算机模拟手段合理地设计了钢锭模具、浇注系统外,主要采用了复合芯成孔技术、大温差冷却技术、窄间隙型砂技术、下注分散浇口引流技术、厚大底盘强制冷却技术及液氮引射器装置等,并设计了相应模具和设备,浇注了不同材质钢水,制备了低偏析空心钢锭。本发明保证了空心钢锭的顺序凝固,减少了缩孔、疏松、夹杂缺陷,控制偏析位置,使空心钢锭...

**公开日期** 2008-10-08

**语种** 中文

**专利申请号** CN101279359

**源URL** [<http://210.72.142.130/handle/321006/66804>] [↓](#)

**专题** 金属研究所\_中国科学院金属研究所

**推荐引用方式** 李殿中, 康秀红, 夏立军, 傅排先 and 李依依. 一种复合芯低偏析大型空心钢锭的制造方法. 2008-10-08.

**GB/T 7714**

入库方式: OAI收割

来源: [金属研究所](#)

浏览

90

下载

0

收藏

0

其他版本

除非特别说明, 本系统中所有内容都受版权保护, 并保留所有权利。