



CAS IR Grid / 金属研究所 / 中国科学院金属研究所

一种低偏析大型空心钢锭的制造方法

文献类型: 专利

作者 李殿中, 董晓亮, 夏立军, 徐忠波, 康秀红, 傅排先, 陈露贵, 李依依, 杜静波 and 李建军

发表日期 2008-10-29

专利国别 中国

专利类型 发明专利

权利人 中国科学院金属研究所

中文摘要 本发明涉及大型空心钢锭的铸造技术,具体地说是一种低偏析大型空心钢锭的制造方法。它适用于250吨以下,各种材质、各种型号和规格的大型空心钢锭制造过程。本发明除了利用计算机模拟手段合理地设计了钢锭模具、浇注系统外,主要采用了钢结构嵌套芯成孔技术、大风量冷却技术、注流保护技术和金属液早期覆盖技术,保证了钢锭充型平稳,减少了二次氧化夹杂,提高了钢锭的纯净度。大风量冷却技术和钢结构嵌套芯成孔技术,保证了铸造工艺的可操作性,控制了钢锭偏析位置,降低了缩孔、疏松缺陷,提高了空心钢锭利用率。采用本发明使大型空心钢锭制造过程中芯子不易取出、内...

公开日期 2008-10-29

语种 中文

专利申请号 CN101293273

源URL [http://210.72.142.130/handle/321006/66671] [↓](#)

专题 金属研究所_中国科学院金属研究所

推荐引用方式 李殿中, 董晓亮, 夏立军, 徐忠波, 康秀红, 傅排先, 陈露贵, 李依依, 杜静波 and 李建军. 一种低偏析大型空心钢锭的制造方法. 2008-10-29.
GB/T 7714

入库方式: OAI收割

来源: [金属研究所](#)

浏览	下载	收藏
104	0	0

其他版本

除非特别说明, 本系统中所有内容都受版权保护, 并保留所有权利。