大型船用曲轴曲拐弯锻精整装置

文献类型：专利

入库方式： OAI收割
来源：金属研究所

浏览	下载	收藏
128	0	0

其他版本

作者 孙明月, 陆善平, 李殿中 and 李依依

发表日期 2008-11-26

专利国别 中国

专利类型 实用新型

权利人 中国科学院金属研究所

中文摘要 本实用新型属于锻造领域,具体地说就是大型船用曲轴曲拐弯锻精整装置。 整套精整模具设有L形下砧、直立挡板、插板,直立挡板插装在L形下砧的插槽 内,用于精整曲拐毛坯的插板与直立挡板卡接。在精整工序中,首先将直立挡板放入L形下砧的插槽内,使用楔铁填充L形下砧的插槽和直立插板之间的空隙, 然后利用插板将弯曲后的曲拐毛坯挑起,放置在L形下砧上,使曲拐毛坯的曲柄 销一端抵在L形下砧的直立部分上,并使插板板身末端两侧突起部分抵在直立挡板上,最后使用上平砧从曲柄销端向曲臂端逐渐将两曲臂向插板压靠,直到两曲 臂平行并最终成形。本实用新型能够消除曲拐弯锻...

公开日期 2008-11-26

语种 中文

专利申请号 CN201154385

源URL [http://210.72.142.130/handle/321006/65891]

专题 金属研究所_中国科学院金属研究所

推荐引用方式 GB/T 7714 孙明月, 陆善平, 李殿中 and 李依依. 大型船用曲轴曲拐弯锻精整装置. 2008-11-26.

除非特别说明，本系统中所有内容都受版权保护，并保留所有权利。

欧盟学术资源开放存取平台 | CALIS高校机构知识库 | 台湾学术机构典藏 | 香港机构知识库整合系统 | 网站地图 | 意见反馈

版权所有 @2024 中国科学院 - 运行维护： 中国科学院兰州文献情报中心/中国科学院西北生态环境资源研究院 - Powered by CSpace

0931-8270076 发送邮件

陇ICP备2021001824号-8 甘公网安备 62010202001088号