



CAS IR Grid / 金属研究所 / 中国科学院金属研究所

## 一种长寿命、细晶化的高锰钢整铸辙叉的铸造工艺

文献类型: 专利

**作者** 傅排先, 康秀红, 夏立军, 李殿中, 商建平, 黄春元, 陈宝功 and 曹桂林

**发表日期** 2009-07-29

**专利国别** 中国

**专利类型** 发明专利

**权利人** 中国科学院金属研究所

**中文摘要** 本发明涉及高锰钢整铸辙叉的制造技术,具体地说是一种长寿命、细晶化的 高锰钢整铸辙叉的铸造工艺方法。它适用于2吨以下,各种型号和规格的高锰钢 整铸辙叉的制造过程。包括: 1)冒口采用保温冒口; 2)钢水高温出炉,出炉后在精炼包内进行吹氩气、喂丝精炼; 3)在精炼包内进行微合金化,添加钼、铌、钒、钛; 4)浇注之前在型腔中充氩气,在氩气保护下进行浇注; 5)采用热打箱 工艺,并热割冒口,切割后热送进入热处理窑,进行均匀化处理。本发明通过氩气保护减少了金属液的氧化,在精炼包内精炼使金属液纯净化,同时微合金化细 化晶粒、弥散夹杂物分布。从而,解决了高...

**公开日期** 2009-07-29

**语种** 中文

**专利申请号** CN101491829

**源URL** [http://210.72.142.130/handle/321006/66548]

**专题** 金属研究所\_中国科学院金属研究所

**推荐引用方式** 傅排先, 康秀红, 夏立军, 李殿中, 商建平, 黄春元, 陈宝功 and 曹桂林. 一种长寿命、细晶化的高锰钢整铸辙叉的铸造工艺. 2009-07-29.  
**GB/T 7714**

入库方式: OAI收割

来源: [金属研究所](#)

浏览	下载	收藏
167	0	0

其他版本

除非特别说明, 本系统中所有内容都受版权保护, 并保留所有权利。

