

[首页](#)[机构](#)[成果](#)[学者](#)

中国科学院机构知识库网格

Chinese Academy of Sciences Institutional Repositories Grid

[登录](#) [注册](#)

CAS IR Grid / 金属研究所 / 中国科学院金属研究所

一种短流程铸件缺陷的修补方法

文献类型: 专利

入库方式: OAI收割

来源: [金属研究所](#)

浏览

97

下载

0

收藏

0

作者 马宗义, 倪丁瑞, 肖伯律 and 王东**发表日期** 2012-07-04**专利国别** 中国**专利类型** 发明专利**权利人** 中国科学院金属研究所**中文摘要** 一种短流程铸件缺陷的修补方法,用于修复铝合金、镁合金、纯铜和黄铜铸件,特征在于:具体的修补过程如下,将铸件固定在工作平台上;对铸件的缺陷部位进行摩擦加工,具体的加工参数为,加工工具转速200-4000转/分钟、行进速度20-1000毫米/分钟;该修补方法具有明显缩短修补流程、降低成本、扩大修补范围、提高修补质量的优点。**公开日期** 2012-07-04**语种** 中文**专利申请号** CN102528611A**源URL** [<http://210.72.142.130/handle/321006/66742>] **专题** 金属研究所_中国科学院金属研究所**推荐引用方式** 马宗义, 倪丁瑞, 肖伯律 and 王东. 一种短流程铸件缺陷的修补方法. 2012-07-04.**GB/T 7714**[其他版本](#)

除非特别说明,本系统中所有内容都受版权保护,并保留所有权利。

[» 欧盟学术资源开放存取平台](#) | [» CALIS高校机构知识库](#) | [» 台湾学术机构典藏](#) | [» 香港机构知识库整合系统](#) | [网站地图](#) | [意见反馈](#)

□ 版权所有 ©2023 中国科学院 - 运行维护: 中国科学院兰州文献情报中心/中国科学院西北生态环境资源研究院 - Powered by CSpace



0931-8270076 发送邮件

陇ICP备2021001824
号-8

甘公网安备 62010202001088号