

[首页](#)[机构](#)[成果](#)[学者](#)

中国科学院机构知识库网格

Chinese Academy of Sciences Institutional Repositories Grid

[登录](#) [注册](#)

CAS IR Grid / 金属研究所 / 中国科学院金属研究所

一种提高厚大断面连铸坯内部质量的方法

文献类型: 专利

入库方式: OAI收割

来源: [金属研究所](#)

浏览	下载	收藏
147	0	0

作者 栾义坤, 郭文营, 刘宏伟, 傅排先, 夏立军 and 李殿中**发表日期** 2012-12-05**专利国别** 中国**专利类型** 发明专利**权利人** 中国科学院金属研究所**中文摘要** 本发明涉及连铸坯制造领域,具体地说是一种提高厚大断面连铸坯内部质量的方法,可以解决现有技术中厚大断面连铸坯中心缩孔疏松和偏析问题。本发明通过控制钢水纯净度、浇注过热度,协同采用微区振荡和凝固自补缩技术,提高铸坯内部质量。微区振荡技术有效消除铸坯内部偏析缺陷,并可以有效细化凝固组织,减轻缩孔疏松。凝固自补缩技术在后续凝固收缩过程中实现同时凝固和固态金属的塑性移动,达到高温可变形金属径向自补缩的目的,从而消除铸坯内部缩孔,并显著改善直至消除铸坯内部疏松。本发明适用于厚大断面碳钢、合金钢以及有色金属铸坯,尤其适用于300mm以上厚度的连铸板坯、方坯和 $\Phi 500\text{mm}$ 以上断面连铸圆坯。**公开日期** 2012-12-05**语种** 中文**专利申请号** CN102806330A**源URL** [<http://210.72.142.130/handle/321006/67555>] **专题** 金属研究所_中国科学院金属研究所**推荐引用方式** 栾义坤, 郭文营, 刘宏伟, 傅排先, 夏立军 and 李殿中. 一种提高厚大断面连铸坯内部质量的方法. 2012-12-05.
GB/T 7714[其他版本](#)

除非特别说明, 本系统中所有内容都受版权保护, 并保留所有权利。

[» 欧盟学术资源开放存取平台](#) | [» CALIS高校机构知识库](#) | [» 台湾学术机构典藏](#) | [» 香港机构知识库整合系统](#) | [网站地图](#) | [意见反馈](#)

□ 版权所有 ©2023 中国科学院 - 运行维护: 中国科学院兰州文献情报中心/中国科学院西北生态环境资源研究院 - Powered by CSpace

0931-8270076 发送邮件

陇ICP备2021001824号-8

甘公网安备 62010202001088号