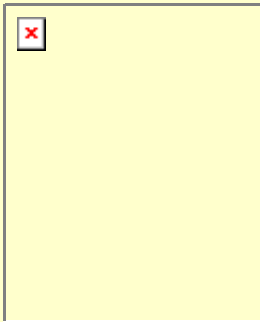


本期封面



2001年1期

栏目:

DOI:

论文题目: LY12合金的挤压铸造微观偏析及改善方法

作者姓名: 钟勇 阎德胜 苏国跃 杨柯

工作单位: 中国科学院金属研究所, 沈阳110016

通信作者: 钟勇

通信作者Email: zy@imr.ac.cn

文章摘要: 研究了LY12合金在挤压铸造中不同压力以及后续扩散退火制度对铸锭微观偏析的影响. 结果表明, 微观偏析在挤压铸造的LY12铸锭中呈有规律的分布; 合适的挤压铸造工艺和后续扩散退火参数能明显减轻偏析程度, 提高铸锭的机械性能, 使之达到或接近同种合金的锻件水平.

关键词: LY12合金, 挤压铸造, 微观偏析

分类号: TG146.2, TG292

关闭