

姓名：李吉泉

性别：男

职务：副所长

技术职称：教授

最高学位：博士

办公电话：

邮箱地址：lijq@zjut.edu.cn



#### 个人简介：

李吉泉，浙江永康人，博士，浙江工业大学机械工程学院教授，硕士生导师，“先进模具技术”浙江省重点科技创新团队技术骨干，中国机械工程学会生产工程分会模具制造与成型技术专业委员会委员，入选浙江省优秀青年教师资助计划。长期从事注塑成型工艺与模具研究，主持/主持完成国家自然科学基金项目2项、省部级项目5项，参与完成了国家级、省部级项目多项，在快速变模温注塑成型、气体辅助注塑成型、成型过程与产品质量控制等领域有深入研究与应用，获浙江省科学技术二等奖1项、中国机械工业联合会科学技术三等奖1项、商业联合会科学技术三等奖1项。在国内外重要期刊上发表学术论文80余篇，其中50余篇SCI收录。参编教材1部，授权国家发明专利20余件。

#### 主要研究方向：

- 1、 先进塑性成形工艺研究与模具设计
- 2、 高分子材料加工与成型新原理与新方法研究
- 3、 快速变模温、气体辅助等先进模具技术创新

#### 教育经历：

2002.09-2008.12	上海交通大学	博士
1999.09-2002.06	合肥工业大学	硕士
1995.09-1999.06	合肥工业大学	本科

### 主要科研项目:

- [1] 国家自然科学基金面上项目. 基于多层形态演化的外部气体辅助注塑成型聚合物运动变形研究, 项目负责人, 2016.01-2019.12.
- [2] 国家自然科学基金青年项目. 表面性能驱动的快速变模温注塑成型理想微观结构获取研究, 项目负责人, 2013.01-2015.12.
- [3] 浙江省自然科学基金一般项目. 基于厚度效应的含微结构薄壁产品注塑成型机理研究, 项目负责人, 2019.01-2021.12
- [4] 浙江省自然科学基金一般项目. 外部气体辅助注射成型多层形态变化和运动研究, 项目负责人, 2015.01-2017.12

### 代表性论文、专利、论著:

- [1] **Jiquan Li**, Zhou Zhu, Taidong Li, Xiang Peng, Shaofei Jiang\*, Lih-Sheng Turng; Quantification of the Young' s modulus for polypropylene: Influence of initial crystallinity and service temperature, *Journal of Applied Polymer Science*, 2020, 137(16): 48581
- [2] **Jiquan Li**, Yadong Jia, Taidong Li, Zhou Zhu, Hangchao Zhou, Xiang Peng, Shaofei Jiang\*; Tensile behavior of acrylonitrile butadiene styrene at different temperature, *Advances in Polymer Technology*, 2020: 8946591
- [3] Xiang Peng, Denghong Li, Huaping Wu, Zhenyu Liu, **Jiquan Li\***, Shaofei Jiang, Jianrong Tan; Uncertainty analysis of composite laminated plate with data-driven polynomial chaos expansion method under insufficient input data of uncertain parameters, *Composite Structures*, 2019, 209: 625-633
- [4] **Jiquan Li**, Taidong Li, Yadong Jia, Shaoguan Yang, Shaofei Jiang\*, Lih-Sheng Turng; Modeling and characterization of crystallization during rapid heat cycle molding, *Polymer Testing*, 2018, 71: 182-191
- [5] **Jiquan Li**, Taidong Li, Xiang Peng, Feng Liu, Hangchao Zhou, Shaofei Jiang\*; Optimal design of heating system for electrical rapid heat cycle mold based on multi-objective optimization, multiple-attribute decision-making, and conformal design theory, *Advances in Mechanical Engineering*, 2018, 10(8):1-11
- [6] **Jiquan Li**, Youyan Wang, Huan Ling, et al. Significant enhancement of the visible light photocatalytic properties in 3D BiFeO<sub>3</sub>/graphene composites[J]. *Nanomaterials*, 2019, 9(1): 65.
- [7] **Li Jiquan**, Li Taidong, Xu F, et al. A quantitative evaluation of the

appearance quality of weld lines in RHCM parts[J]. *Emerging Materials Research*, 2019, 8(2): 253-257.

- [8] **Jiquan Li**, Shaoguang Yang, Lih-Sheng Turng, et al. Comparative study of crystallization and lamellae orientation of isotactic polypropylene by rapid heat cycle molding and conventional injection molding[J]. *e-Polymers*, 2017, 17(1): 71-81.
- [9] Jiquan Li, Shaoguang Yang, Turng L S, et al. Comparative study of weldline strength in conventional injection molding and rapid heat cycle molding[J]. *Materiale Plastica*, 2016, 53(3): 448-453.
- [10] **Li, Jiquan**, Yang, Shaoguang, Xu F, et al. Properties and Structure of Fiber-Reinforced Injection-Molded Part[C]//*MATEC Web of Conferences. EDP Sciences*, 2016, 67: 06057.

#### **奖励和荣誉（省部级及以上）：**

- [1] **李吉泉（5/9）**，高品质模具设计与制造关键技术及应用，浙江省人民政府，浙江省科学技术奖，二等奖，2012
- [2] **李吉泉（7/15）**，汽车座椅舒适性与轻量化关键技术及产业化应用，中国商业联合会科学技术奖（全国商业科技进步奖），三等奖，2011