

新型变切深镗削系统的研究

刘新辉, 陈志华, 李圣怡

(国防科技大学机电工程与自动化学院, 湖南 长沙 417003)

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 2007-9-20 接受日期

摘要 在总结国内外变切深镗削技术研究现状的基础上, 提出一种新的变切深镗削技术, 并对智能镗杆的总体结构、微进给机构、控制方法等方面进行了具体的介绍。

关键词 [压电陶瓷](#) [非圆](#) [微进给](#)

分类号 [TG801](#)

Research on the novel variable depth of the cut boring system

LIU Xin-hui, CHEN Zhi-hua, LI Sheng-yi

(Mechatronics and Automation School of National University of Defense Technology, Changsha 410073, China)

Abstract

Based on the analysis of the domestic and abroad research on the technology of the variable depth of the cut boring system, a novel intelligent boring bar is developed. The whole configuration, micro-feeding device, and control method of the intelligent boring bar are introduced in detail.

Key words [piezoelectric actuator](#) [noncircular](#) [micro-feeding](#)

DOI:

通讯作者

扩展功能

本文信息

- ▶ [Supporting info](#)
- ▶ [PDF\(231KB\)](#)
- ▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)
- ▶ [参考文献](#)

服务与反馈

- ▶ [把本文推荐给朋友](#)
- ▶ [加入我的书架](#)
- ▶ [加入引用管理器](#)
- ▶ [复制索引](#)
- ▶ [Email Alert](#)
- ▶ [文章反馈](#)
- ▶ [浏览反馈信息](#)

相关信息

- ▶ [本刊中 包含“压电陶瓷”的相关文章](#)
- ▶ 本文作者相关文章

- [刘新辉](#)
- [陈志华](#)
- [李圣怡](#)