

**海量资料 轻松获取** [点击这里进入](#)

您所在的位置：中国机械工程学会文章正文

## 机械传动分会举办齿轮材料热处理讲座

【文章字体：大 中 小】 [打印](#) [收藏本页](#) [关闭](#)

8月19日下午，郑州机械研究所原总工程师、国内知名热处理专家陈国民研究员，主讲了《齿轮强度设计中的材料热处理》，60多名技术人员参加讲座。

齿轮材料热处理，在提高齿轮使用寿命方面起着非常重要的作用。陈总首先从理论上，介绍了齿轮接触疲劳的强度条件、弯曲疲劳强度的计算及影响齿轮疲劳强度的材料热处理因素，进而通过图示的方法，介绍了齿轮接触疲劳破坏的三种主要形式：表面点蚀、浅层剥落和深层剥落的力学机理，归纳了影响齿轮弯曲强度六方面因素：齿轮材料非金属夹杂物、齿面脱碳、齿部非马氏体组织、齿轮根部硬度、齿根的应力集中及齿部的残余应力等。最后，陈总强调了齿轮强度的提高与齿轮材料热处理质量等级的关系，对于每个企业要想提高齿轮的使用寿命，必须按照ISO6336-5及GB/T3480-5《材料的强度和质量》标准制定严格的热处理工艺规范。

陈总还对技术人员提出的问题一一作了解答，并表示在今后的讲座中进一步讲解。

(机械传动分会)

**检索**

关键字：

检索分类：

[检索](#) [站外检索](#)

