

圆截面扭转弹簧强扭角计算

Calculation of Presetting Angle in Torsion Bar Spring

投稿时间: 1996-9-20

稿件编号: 19970215

中文关键词: 圆截面, 扭转弹簧, 扭转角

英文关键词: Torsion bar spring Presetting torsion angle

基金项目:

作者	单位
吴国视	吉林工业大学
王志选	吉林工业大学
田华	吉林工业大学

摘要点击次数: 5

全文下载次数: 14

中文摘要:

圆截面扭转弹簧是轮式及履带式车辆悬架的主要承载元件之一, 预先进行强扭转是提高其性能的关键工艺。文章在研究圆杆经强扭转后截面残余应力分布基础上, 计算了实际工作应力下降所导致的寿命提高及强扭转造成的寿命损失, 为选择强扭转的角度提供了理论依据。

英文摘要:

Cylindrical torsion bar spring is principal loading component in spring suspension of wheeled and track-mounted vehicles. Presetting torque is the key process to raise its loading capability. In this paper, torsional residual stress distribution produced by presetting torsion angle were calculated. Although it is useful to raise endurance of torsion bar for reduction of actual service stresses, the presetting torque must cause considerable damage to material. Thus the calculation of optimum presetting torque angle is necessary.

[查看全文](#)

[关闭](#)

[下载PDF阅读器](#)

您是第606957位访问者

主办单位: 中国农业工程学会 单位地址: 北京朝阳区麦子店街41号

服务热线: 010-65929451 传真: 010-65929451 邮编: 100026 Email: tcsae@tcsae.org

本系统由北京勤云科技发展有限公司设计