

## 与形状特性有关的表面粗糙度新参数研究

### Analysis of Shape-Relative Surface Roughness Parameter

投稿时间: 1999-3-29

稿件编号: 19990412

中文关键词: 表面粗糙度; 轮廓支承长度率; 加权平均值

英文关键词: surface roughness; profile bearing length ratio; weighted mean

基金项目:

作者	单位
张维强	南京农业大学农业工程学院
步春媛	南京农业大学农业工程学院

摘要点击次数: 6

全文下载次数: 5

中文摘要:

叙述与微观不平度形状特性有关的表面粗糙度现有参数及其不足, 给出新参数—轮廓支承长度率加权平均值的定义, 从几何精度方面描述零件表面的支承与耐磨性能, 通过实验与计算说明了新参数的实用性。

英文摘要:

This paper briefly introduces the study of surface roughness parameters which are relative to profile shape. The weighted mean of the profile bearing length ratio was defined as a new parameter to describe the surface profile of precision machined parts. Tests and analysis showed that the parameter can be applied to characterizing the wear resistant ability of parts.

[查看全文](#)

[关闭](#)

[下载PDF阅读器](#)

您是第607236位访问者

主办单位: 中国农业工程学会 单位地址: 北京朝阳区麦子店街41号

服务热线: 010-65929451 传真: 010-65929451 邮编: 100026 Email: tcsae@tcsae.org

本系统由北京勤云科技发展有限公司设计