



### 师资队伍

当前位置：首页 > 师资队伍 > 硕士生导师 > 教職員工(全部) > 王伟

- 博士生导师
- 硕士生导师
- 教授
- 副教授
- 讲师

职称类别： 教授  副教授  讲师  助教

导师类别： 博士生导师  硕士生导师

首字分类：

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z

## 王伟

字号 |

**姓名** 王伟

**职称** 教授

**职务** 副所长

**所属系** 摩擦学研究所

**邮箱** Wangwe@gmail.com

**电话** 0551-62901750-2712



#### 个人基本情况

王伟（个人主页：<http://tribology.hfutech.cn/?p=8776>）1976年生，教授、博士、德国访问学者，安徽省优秀博士论文获得者、国家自然科学基金评审人、中国机械工程学会摩擦学分会青年委员会委员、学校“摩擦学及摩擦学设计”青年创新群体的学术骨干；《Advances in Manufacturing》、《Tribology Transactions》、《Physica Scripta》、《力学学报》等期刊审稿人。发表论文70余篇，授权和申请专利8项、软件著作权4项。在科研领域：本人主持国家自然科学基金项目、博士后基金一等和特别资助、清华大学摩擦学国家重点实验室开放基金重点项目、安徽省自然科学基金等项目，重点针对先进制造过程的加工界面，结合摩擦学、高温材料学、现代制造技术，着重研究加工过程中的界面科学问题和摩擦学问题。与实际工程需要相结合，开展工模具接触和摩擦界面科学研究，提供设计咨询，以及损伤界面的智能再制造的综合解决方案。在技术领域：本人侧重数控技术及装备的研制，为企业非标机电一体化设备集成服务工作，先后为多个企业开发了数控滚弯机、综合性试验台、非标自动加工机等。在教育领域：招收机械工程领域硕博研究生，努力帮助学生了解最新的前沿技术，掌握机械相关的技术技能、提供良好科研平台和工作条件、培养独立的科研能力，已毕业的硕博上研究生获得国家、学校的多项奖学金和相关荣誉，能胜任企业或科研院所的工作要求。

**主要研究方向**

先进制造界面科学与技术

高温界面科学、热成形润滑与防护、高温切削界面摩擦学设计、激光表面微加工、刀模具损伤表面的智能增材复合再制造

现代机电装备技术

非标智能自动化机械、数控技术及装备、系列摩擦学测试仪器与试验机CAD/CAE/CAM PLM

**开设课程**

本科生《数控技术及装备》、《机床电气控制基础》

研究生《摩擦学原理及应用》、《润滑理论》、《制造界面技术》

**近年的科研项目、专著与论文、专利、获奖****主持的项目**

1. 边界层效应及其诱发的力链演变对颗粒流润滑的影响, 2015-2018, 国家自然科学基金, 82万元, 项目负责人
2. 密集颗粒体-表面摩擦系统的力链演变及其控制, 2011-2013, 国家自然科学基金青年项目, 20万元, 项目负责人
3. 颗粒介质混合润滑界面的介尺度行为研究, 2014-2016, 清华大学摩擦学国家重点实验室开放基金重点项目, 5万元, 项目负责人
4. 耦合颗粒介质细观力学与摩擦行为的粉末压制机理研究, 2014-2016, 安徽省自然科学基金, 7万元, 项目负责人
5. 颗粒介质粗糙摩擦界面的混合接触行为与润滑机理, 2014-2016, 博士后基金一等资助, 8万元, 项目负责人
6. 塑性成形粉末润滑界面受限颗粒体的相变机制及影响, 2015-2017, 博士后基金特别资助, 15万元, 项目负责人
7. 多项企业委托机电系统集成技术服务工作, 共200余万元, 项目负责人

**论文**

- [1]. 王伟, 孔俊超, 顾伟, 刘焜. 温成形摩擦界面粉末润滑层宏微观特性的试验研究. 摩擦学学报. 2016;233-9.
  - [2]. 季佳伟, 刘焜, 王伟. 激光微造型对粉末润滑界面边界层形态和三维形貌演化的影响. 摩擦学学报. 2016
  - [3]. 王伟, 杨斌, 刘焜. 高温制造界面粉末润滑边界层演化的微观机理. 2016年全国青年摩擦学学术会议. 西安2016.
  - [4]. 刘付春, 吕品品, 王伟, 顾伟. 温成形界面粉末润滑的摩擦特性与表面膜分析. 锻压技术. 2016;111-5.
  - [5]. Wang W, Gu W, Liu K. Force Chain Evolution and Force Characteristics of Shearing Granular Media in Taylor-Couette Geometry by DEM. Tribology Transactions. 2015;58:197-206.
  - [6]. 王伟, 史超, 王智勇, 刘焜. 多参数对三体摩擦界面剪切膨胀过程的影响. 应用力学学报. 2015;731-7+891.
  - [7]. 王伟, 史超, 刘焜. Evolution of Force Chains in Three-body Frictional Interface, ICFDM2014, 南京, 大会优秀论文
  - [8]. Wei Wang, Yong Liu, Guiqing Zhu, Kun Liu, Using FEM-DEM coupling method to study three-body friction behavior, Wear, 2014. 318:114-123. (SCI)
  - [9]. Wei. Wang • Wei. Gu. Kun. Liu • Fei. Wang • Zhanqi. Tang, Dem simulation on the startup dynamic process of a plain journal bearing lubricated by granular media[J]. Tribology Transactions, 2014, 57(2):198-205. (SCI)
  - [10]. Wei Wang, Xiaojun Liu, Kun Liu. Surface observations of a powder layer during the damage process under particulate lubrication. Wear, 2013. 297(1-2):841-848. (SCI)
  - [11]. 王伟, 刘小君, 刘焜. 楔形间隙中受剪颗粒介质及表面多体接触的瞬态过程分析[J], 中国机械工程, 2013, 24(3):366-370.
  - [12]. 朱桂庆, 王伟, 刘焜. 基于FEM-DEM的三体摩擦界面中接触行为与应力的多尺度分析[J]. 应用力学学报, 2013, 30(03):316-321+470-471.
  - [13]. 王智勇, 王伟, 刘焜. 三体摩擦界面剪切膨胀过程典型阶段的力链形态及承载特性[J]. 工程力学, 2013, 30(08):258-265. (EI)
  - [14]. 孟凡净, 刘焜, 王伟. 剪切平行板间密集颗粒流的接触力分布及各向异性分析[J]. 应用数学和力学, 2013, 34(07):714-723.
  - [15]. Wei Wang, Xiaojun Liu, Kun Liu. Experimental Research on Force Transmission of Dense Granular Assembly under Shearing in Taylor-Couette Geometry[J]. Tribology letters, 2012, 48(2):229-236. (SCI)
  - [16]. Wei Wang, Xiaojun Liu, Kun Liu. FEM Analysis on Multibody Interaction Process in Three Body Friction Geometry with Rough Surface[J]. Tribology - Materials, Surfaces and Interfaces, 2012, 6(2):59-66. (EI)
  - [17]. 王伟, 刘小君, 刘焜. 颗粒流润滑过程中粉末层的微观破坏形式和机理分析[J]. 摩擦学学报, 2012, 32(03):258-263. (EI)
  - [18]. 王伟, 刘小君, 刘焜. 粒度及其分布对颗粒介质摩擦副摩擦学特性的影响[J]. 中国机械工程, 2012, 23(07):757-761.
  - [19]. Wei Wang, Xiaojun Liu, Ting Xie, Kun Liu. Effects of Sliding Velocity and Normal Load on the Tribological Characteristics in Powder Lubrication[J], Tribology letters, 2011, 43(2):213-219 (SCI)
  - [20]. 王伟, 刘小君, 刘焜, 张洋, 查文韬. 利用摩擦学系统理论对磨粒流抛光过程的分析[J], 现代制造工程, 2011, (12):6-9.
  - [21]. Wei Wang, Xiaojun Liu, Kun Liu. Experimental Study on the Tribological Properties of Pure Powder Lubrication under Plane Contact[J], Tribology Transactions, 2010, 53(2), 274 - 279. (SCI)
  - [22]. 王伟, 刘小君, 焦明华, 刘焜. 滑块运动和形位参数对颗粒流润滑特性的影响[J], 机械工程学报, 2009, 45(7):101-107. (EI)
  - [23]. 王伟, 刘小君, 胡兆稳, 刘焜. 滑块曲面形状因素对颗粒流润滑特性的影响[J], 中国机械工程, 2009, 20(4):471-476.
  - [24]. 王伟, 刘小君, 焦明华, 刘焜. 颗粒物质摩擦系数对颗粒流润滑影响的仿真分析[J], 中国机械工程, 2009, 20(7):856-860.
  - [25]. 王伟, 刘焜. 颗粒流润滑的研究现状和展望[J], 摩擦学学报, 2008, 28(6): 567-572. (EI)
  - [26]. Wang wei, Liu kun, Jiao minghua. Thermal and non-Newtonian analysis on mixed liquid-solid lubrication[J], Tribology international, 2007, 40(7): 1067-1074. (SCI)
- 专利**
- [1]. 王伟, 刘勇, 刘焜, 刘小君, 一种组合式持续填充型固体润滑轴承[P], (ZL201410206940.6)
  - [2]. 王伟, 刘勇, 刘焜, 刘小君, 熊其玉, 一种台式环块摩擦磨损试验机, (ZL201310268674.5)
  - [3]. 王伟, 刘勇, 刘焜, 熊其玉, 顾伟, 汤占岐, 一种端面摩擦磨损试验机, (ZL201320438191.0)
  - [4]. 王伟, 刘勇, 刘小君, 刘焜, 王召唤, 一种双联活套环-缸套摩擦磨损试验机,

(ZL201310134469.X)

[5]. 王伟, 杨川江, 张伯平, 刘焜, 一种颗粒介质在双筒剪切过程中的摩擦学测试装置, (ZL 2011 2 0414238.6)

[6]. 王伟, 赵明, 张伯平, 刘焜, 密集颗粒体摩擦测试仪, (ZL 2011 1 0084050.9, ZL 2011 2 0096265.8)

**软件著作权**

[1]. 王伟, 杨斌, 刘小君, 刘焜, 卢敏, 基于Lee模型的发动机摩擦特性分析软件, (2015R136346)

[2]. 王伟, 昌晶晶, 卫道柱, 宋虎, 动态往复摩擦测试与分析软件, (2015SR1 10762)

[3]. 王伟, 王文斌, 刘小君, 刘焜, 汪晓翠, 孟凡净, 柴油机摩擦转矩仿真软件, (2013SR1 47386)

**获奖**

[1]. 安徽省第四届优秀博士学位论文, 证书: 201420;

[2]. 第十一届设计与制造前沿国际会议 (ICFDM2014国家基金委主办) 优秀论文奖;

[3]. 2013、2015安徽省自然科学优秀学术论文三等奖。

[网站首页](#)   [联系我们](#)

[返回](#)

版权所有 : © 2018 合肥工业大学 版权所有 浏览统计 : 4959669

学院地址 : 安徽省合肥市屯溪路193号 ( 230009 )

联系电话 : +86 551 62901326 学院邮箱 : jqxz@hfut.edu.cn