

## 本期封面



2001年7期

栏目:

DOI:

论文题目: 大型板材拉深成形的摩擦特征

作者姓名: 王东哲 张永清 何丹农 娄臻亮 程惊雷 蒋镜昱

工作单位: 上海交通大学模具CAD国家工程研究中心, 上海 200030

通信作者: 王东哲

通信作者Email: [wangdongzhe@263.net](mailto:wangdongzhe@263.net)

文章摘要: 利用探针法探讨了St14钢板在拉深过程中凸缘处的摩擦与润滑规律, 根据实验结果分析了拉深成形过程中的摩擦特征. 结果表明, 随着压边力的增加, 摩擦系数基本保持恒定; 拉深坯料尺寸增加, 拉深力将增加. 加入粘度较小的润滑油可以在较小拉深力和压边力的工艺条件下完成拉深成形.

关键词: 拉深, 摩擦, 探针法, 压边力

分类号: TG356.16

关闭