

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 热轧工艺润滑技术开发

请输入查询关键词

科技频道

搜索

## 热轧工艺润滑技术开发

关键词: **润滑** **钢板轧制** **热轧机**

所属年份: 2004

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式: 新工艺

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 太原钢铁(集团)有限公司

### 成果摘要:

该课题通过改善工作辊润滑, 达到降低轧辊磨损, 延长其使用寿命, 减少轧辊库存, 降低轧制摩擦系数及磨辊时间、换辊时间、延长计划公里数, 增加单位生产时间的平均产量, 降低轧制压力, 改善钢板表面质量及内部的组织结构, 轧制出更多的优质产品, 提高轧机轧制极限; 减少加热炉中热损失及板材烧损, 降低生产消耗, 获得更大的经济效益之目的。该项目的主要特点: 1、通过对热轧工艺润滑技术的自行研制开发, 成功的将该技术在国内首次应用于不锈钢、硅钢生产, 并且在该技术中加入了边部润滑的思路; 2、具有独特功能、含有不同极压添加剂的系列工艺润滑油的研制; 3、按设定模型自动控制工艺润滑的生产技术; 4、优化的水喷嘴喷淋结构和切水板均颇具新意; 5、成功的提高了太钢热轧生产的生产效率、产品质量, 完善了不锈钢、硅钢生产工艺, 大幅度降低了轧辊磨损和能源消耗, 总体上达到了同类技术国际先进水平。经过两年半的稳定运行, 系统故障率极低。不锈钢轧制力下降达到6%~15%: 普通钢、硅钢轧制压力下降达到10%~20%。轧制公里数延长试验方面, 普通钢、硅钢、不锈钢均达到了50%。轧制润滑油消耗量为0.32kg/t, 现场看不到轧制油燃烧产生的烟雾, 没有对环境及工作人员的健康造成危害。该系统设计先进, 自动控制水平较高, 改进后的切水板、喷淋板使用效果良好, 具有广泛的推广价值。太钢热连轧厂成为国内首家在不锈钢、硅钢上成功应用工艺润滑技术的生产厂家。两年来, 该项目累计创效益1238万元。随着钢铁工业的发展, 热轧工艺润滑技术将具有广泛的推广和发展前景。

成果完成人: 韩晓波;胡松涛;周瑰云;吴太永;郭振庆

[完整信息](#)

### 行业资讯

- 管道环氧粉末静电喷涂内涂层...
- 加氢处理新工艺生产抗析气变...
- 超级电容器电极用多孔炭材料...
- 丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...
- 库勒勒香梨排管式冷库节能技...
- 高温蒸汽管线反射膜保温技术...
- 应用SuperIV型塔盘、压缩机注...
- 非临氢重整异构化催化剂在清...
- 利用含钴尾渣生产电积钴新工艺
- 引进PTA生产线机械密封系统的...

### 成果交流

### 推荐成果

- [新型稀土功能材料](#) 04-23
- [低温风洞](#) 04-23
- [大型构件机器缝合复合材料的研制](#) 04-23
- [异型三维编织增减纱理论研究](#) 04-23
- [飞机炭刹车盘粘结修复技术研究](#) 04-23
- [直升飞机起动用高能量密封免...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场预应力混凝...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场30000立方米...](#) 04-23
- [高性能高分子多层复合材料](#) 04-23

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题  
国家科技成果网

京ICP备07013945号