



CAS IR Grid / 金属研究所 / 中国科学院金属研究所

一种宽厚板轧机用宽厚板坯高效制备工装

文献类型: 专利

作者 夏立军, 栾义坤, 傅排先, 刘宏伟, 王雪东, 李殿中 and 李依依

发表日期 2013-03-06

专利国别 中国

专利类型 实用新型

权利人 中国科学院金属研究所

中文摘要 本实用新型涉及宽厚板轧机用宽厚板坯制造领域,具体地说是一种宽厚板轧机用宽厚板坯的高效制造工装,解决了板坯缩孔、疏松、裂纹等质量问题以及制造效率低的问题。该制造工装设有浇注系统、锭模、保温冒口、浇注台车、自动控制浇注运输线、保温罩、缓冷坑。浇注之前,将锭模、浇注系统、底盘在浇注台车上装配好,保温冒口进行预热。采用缓慢浇注方式进行浇注,浇注之后,采用高温脱模方式进行脱模,利用保温罩对钢锭进行保温;经过保温之后,再用台车运走,吊入缓冷坑进行缓冷。最后,宽厚板坯进行割冒口,去除飞边毛刺,放入热处理炉中进行退火处理。本实用新型适用于厚度在350~1200mm之间,重量为20~70吨的厚板坯生产。

公开日期 2013-03-06

语种 中文

专利申请号 CN202762983U

源URL [<http://210.72.142.130/handle/321006/67191>] [↓](#)

专题 金属研究所_中国科学院金属研究所

推荐引用方式 夏立军, 栾义坤, 傅排先, 刘宏伟, 王雪东, 李殿中 and 李依依. 一种宽厚板轧机用宽厚板坯高效制备工装. 2013-03-06.
GB/T 7714

入库方式: OAI收割

来源: [金属研究所](#)

浏览	下载	收藏
146	0	0

其他版本

除非特别说明, 本系统中所有内容都受版权保护, 并保留所有权利。