

名师风采

师资队伍

个人信息

师德师风

牛秋林

发布时间：2021-06-25访问量1004



牛秋林：男，汉族，1983年4月出生，中共党员，副教授，硕士生导师，2015年3月毕业于上海交通大学机械制造及其自动化专业，获博士学位。主要研究领域为复杂薄壁结构高效精密加工方法、低温微量润滑、超声振动辅助加工和抗疲劳制造理论与技术。主持国家自然科学基金项目2项，主持湖南省教育厅优青项目1项，主持湖南省教研教改项目和校级教研教改项目各1项，参与国家自然科学基金项目2项。先后在《Int J Adv Manuf Tech》、《中国机械工程》、《宇航材料工艺》等国内外期刊发表论文20余篇，其中SCI、EI收录10篇。

联系电话/邮箱： qlniu2009@163.com

承担的教研及科研项目：

[2] 国家自然科学基金青年项目, 51605161, 碳化硅颗粒增强铝基复合材料高速铣削棱边形-性一体化形成机理与工艺研究, 2017/01-2019/12, 20万, 结题, 主持。

[3] 湖南省教育厅优青项目, 19B190, 面向切削刃口最优设计的50%Si/Al 高硅铝合金高速铣削刀具结构优化设计基础研究, 2019/10-2022.09, 6万, 在研, 主持。

[4] 2020年湖南省普通高等学校教学改革研究项目, HNJG-2020-0484, 基于OBE理念的国家级一流本科专业扁平化建设体系研究, 2020/09-2023/09, 2万, 在研, 主持。

[5] 2016年湖南科技大学潇湘学院教学研究与改革项目, x903-G31632, 基于教学目标导向的资源整合平台在《机械制造技术基础》课堂教学中的应用研究, 2016/11-2018/11, 结题, 主持。

代表性教研及科研成果:

[1] Q.L. Niu, L. Jing, C.P. Li, et al. Study on effects of tool nose radius on the formation mechanism of edge defects during milling SiCp/Al composites[J]. The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2021, 114:2261–2269.

[2] Q.L. Niu, L. Jing, C.H. Wang, et al. Study on effect of vibration amplitude on cutting performance of SiCp/Al composites during ultrasonic vibration-assisted milling[J]. The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2020, 106(5-6):2219–2225.

[3] Q.L. Niu, P.N. Li, M. Chen, et al. Analysis of chip serration phenomenon in side milling of ultrahigh-strength steel 30CrMnSiNi2A[J]. International Journal of Advanced

strength steel 30CrMnSiNi2A at high strain rates and elevated temperatures[J]. Journal of Iron and Steel Research, International, 2017, 24 (7) :724-729.

[5] 牛秋林, 陈明, 明伟伟. TC17钛合金在高温与高应变率下的动态压缩力学行为研究[J]. 中国机械工程, 2017, 28(23):2888-2892, 2897.



网站地图

邮编: 411201

地址: 湖南·湘潭市桃园路

办公地点: 湖南省湘潭市湖南科技大学立功楼

Copyright © 湖南科技大学机电工程学院版权所有

联系电话: 0731-58290847

院学工办电话: 0731-58290534

院教务办电话: 0731-58290544

