



微小型制造研究所

正高级职称 (按拼音排序)

副高级职称 (按拼音排序)

中级及其他教工人员 (按拼音排序)

您当前的位置: [首页](#)» [教工队伍](#)» [制造工程系](#)» [微小型制造研究所](#)» [正高级职称 \(按拼音排序\)](#)

金鑫

发布日期: 2020-03-04 阅读次数: 1929

姓 名	金鑫
职 称	教授/博导/硕导
学 院	机械与车辆学院
专 业	机械工程/航空宇航制造工程
办公地址	北京理工大学1号楼206房间
邮 编	100081
办公电话	010-68918509
邮 箱	goldking@bit.edu.cn



研究方向

微细结构复合加工技术、精密装配技术、仿真建模与性能预测。

代表性论文及研究项目

主持在研科研项目:

- (1) 国家重点研发计划课题: 三维喷涂模型构建与在线原位检测, 2019.05-2022.05;
- (2) 国家“973”课题: 最大熵装配理论与工艺优化方法, 2014.01-2020.12;
- (3) 国家自然科学基金联合基金项目: 高精度陀螺仪装配应力形成机理与控制方法研究, 2016.1-2019.12;
- (4) 国家级项目: 低刚度结构零件微应力精密加工技术, 2018.1-2020.12;
- (5) 国家级项目: 核心机数字化装配技术, 2017.1-2020.12;
- (6) 国防项目: 精密结构的装配性能预测与工艺优化, 2019.1-2022.1;
- (7) 国防项目: 传动机构的智能装配技术, 2019.1-2021.12;

(8) 条件建设项目：发动机自动化装配设备研制，2019.1-2020.12。

代表性论文：

(1) Jin Xin, Zuo Fuchang, Zhang Tingyu, etc. An entropy-based method to evaluate plane form error for precision assembly, Journal of Engineering Manufacture. 2013 (4).

(2) Jin Xin, Zhang Zhijing, Zuo Fuchang, etc. Study on Ensure Technology of Reconfigurable Mechanical Interface Precision. ASME International Conference on Reconfigurable Mechanisms and Robots.

(3) Jin Xin; Qin Tinghai; Zhang Zhijing; Li Ding, Development and evaluation of a three-component micro-cutting force wireless measurement apparatus and method in turning-milling compound machining, The International Journal of Advanced Manufacturing Technology/v89、5-8、1367-1378, 2017.3

(4) Qin Tinghai; Jin Xin*; Zhang Zhijing; Zhang Chaoxiao, Development and evaluation of a 3-component lapping force measurement apparatus in micro component manufacturing, The International Journal of Advanced Manufacturing Technology/v81、5-8、1333-1344, 2015.11

(5) 张秋爽, 金鑫, 张忠清, 张之敬, 尚可, 基于曲面约束匹配算法的装配仿真定位方法, 机械工程学报 2018, Vol. 54, Issue (11):70-76

授权发明专利：

1. 一种机床刀具对刀方法 ZL201010608549.0
2. 一种用于精密机械系统误差传递建模的配合误差计算方法 ZL201110257199.2
3. 一种卧式双工位精密数控气动转台 ZL201010047409.0
4. 一种可完成精密微小型车铣磨复合加工的YB轴装置 ZL201110274357.5
5. 微小型机械加工切削力实时无线检测及控制系统 ZL201210292572.2
6. 一种对导轨耦合误差的补偿方法 ZL2013102030859
7. 一种研磨力高精度测量装置 ZL201410367677.9
8. 一种面向微装配系统的多轴混合快速控制单元设计方法 ZL201310512049.0
9. 一种机床切削力传感器动态保护装置 ZL201510221486.6
10. 一种精密螺栓连接扭矩-预紧力映射关系测量装置 ZL201510591273.2

社会职务

1. 复杂微细结构加工技术（国家级）创新中心常务副主任、工信部“非硅微纳制造”重点实验室副主任；复杂产品智能制造系统技术国家重点实验室客座专家，上海惯性工程技术研究中心专家委员会委员。
2. 中国航天动力联合会委员、航天三网会员；中国机械工程学会机械工程自动化分会委员；中国微米纳米学会微纳执行器与微系统分会理事；中国惯性技术学会材料与工艺专业委员会委员；中国机械工程学会生产工程分会精密装配技术专业委员会委员兼秘书；《导航与控制》期刊编委。

北京理工大学机械与车辆学院版权所有地址 北京海淀区中关村南大街5号 邮编：100081

京ICP备 10019879号 京公安局备110402430044号