



先进加工研究所

正高级职称 (按拼音排序)

副高级职称 (按拼音排序)

中级及其他教工人员 (按拼音排序)

您当前的位置: [首页](#)» [教工队伍](#)» [制造工程系](#)» [先进加工研究所](#)» [正高级职称 \(按拼音排序\)](#)

庞思勤

发布日期: 2013-12-13 阅读次数: 4907

姓 名	庞思勤	
职 称	教授	
学 院	机械与车辆学院	
专 业	机械制造及其自动化	
办公地址	北京理工大学珠海学院	
邮 编	519088	
办公电话	0756-36227	
邮 箱	pangsq@bit.edu.cn	

研究方向

主要从事金属切削理论与刀具, 特种加工技术与应用, 切削数据库与专家系统, 工艺优化技术与质量保证系统, 高等工程教育理论与实践的研究。

代表性论文及研究项目

代表性论文:

1. Guo Hong, Pang Siqin, Yan Xianguo, Zhang Rong. Research on the Design Method of Component-based Modular Fixture, Applied Mechanics and Materials, Vol.215-216 (2012), pp.197-201.
2. Wang Xinyong, Pang Siqin, Yu Qixun. Study on the Cutting Force Modeling and Forecast Analysis in

- Machining Nickel Base Superalloy, Key Engineering Materials, Vol.431-432 (2010), pp.531-534.
3. Zhang Jingying, Pang Siqin, Yu Qixun. Optimization of Milling Parameter based on Modified Genetic Algorithm, Key Engineering Materials, Vol.431-432 (2010), pp.531-534.
 4. Zhang Jingying, Yu Qixun, Pang Siqin. Development & application of polycrystal cubic boron nitride cutting tool material, Key Engineering Materials, Vol.375-376 (2008), pp.168-171.
 5. Fu Tie, Yu Qixun, Pang Siqin. Study on characteristics and principium of rare earth carbide tools, MATERIALS SCIENCE FORUM, Vol.532-533 (2006), pp.101-104.
 6. Zhang Jingying, Pang Siqin, Yu Qixun. Study on the method for the optimization of cutting parameters, MATERIALS SCIENCE FORUM, Vol.532-533 (2006), pp.325-328.
 7. Zhao Wenxiang, Pang Siqin, Long Zhenhai. Study on machinability of 35CrMnSiA steel in hard turning process, MATERIALS SCIENCE FORUM, Vol.532-533 (2006), pp.349-352.
 8. Fu Tie, Yu Qixun, Pang Siqin. Study on stiffness behavior of Stewart-platform-based machine tools, Progress of Machining Technology, Proceedings, (2006), pp.185-188.
 9. 庞思勤,于启勋. 硬质合金刀具变速切削磨损累积规律[J]. 北京理工大学学报, 1991, 11 (3) : 46-50.
 10. 庞思勤. 涂层硬质合金基体特性及其对刀具失效机理的影响[J]. 北京理工大学学报, 1989, 9 (3) : 75-81.
 11. 荆阳,庞思勤, 周兰英, 张学恒. 不同材料基体与复合涂层间的结合强度等性能分析[J]. 兵工学报, 2002, 23 (4) : 517-520.
 12. Pang Siqin. Failure Mechanism of CVD Coated Carbide Tools, Journal of Beijing Institute of Technology, Vol.6 (1997), pp.67-71.
 13. 庞思勤,刘伟成. 导电复合陶瓷的电加工性研究[J]. 北京理工大学学报, 1992, 12(4): 71-77.
 14. 闫献国, 庞思勤, 李永堂, 刘志奇. 高速钢丝锥刀口电解强化技术[J]. 机械工程学报, 2009, 45(4): 203-207.
 15. 赵文祥, 庞思勤, 张丙鹏, 杨洪建, 王西彬. D杯形砂轮修整碟形金刚石砂轮试验研究[J]. 金刚石与磨料磨具工程, 2006, 153(3): 30-37.
 16. 刘彦臣, 庞思勤, 王西彬, 解丽静. 表面完整性对高强度钢疲劳寿命影响的试验研究[J]. 兵工学报, 2013, 34(6): 759-764.
 17. 武文革, 庞思勤, 常兴. 可逆向车削技术及其应用研究[J]. 机械工程师, 2003, 17-19.

成果及荣誉

北京市总工会教育创新标兵
 北京市优秀教育工作者
 北京市教育教学成果（高等教育）一等奖三次
 北京市高等学校教学名师奖
 国家级特色专业（机械工程及自动化TS11234）负责人等荣誉

社会职务

教育部机械设计制造及其自动化专业教学指导委员会委员
 中国刀协切削先进技术分会副理事长
 中国机械工程学会生产工程分会理事、副总干事
 全国高等学校教学研究会第二届理事会常务理事
 中国发明协会高校创造教育分会第三届理事会常务理事
 中国机械工业教育协会理事；《兵工学报》常务编委
 《机械工程学报》编委

[学校主页](#)

[友情链接](#)

[院内公文](#)

北京理工大学机械与车辆学院版权所有 地址：北京海淀区中关村南大街5号 邮编：100081

京ICP备 10019879号 京公安局备110402430044号