

您所在的位置：中国机械工程学会文章正文

## 第八届华北（扩大）六省市塑性加工学术年会在天津召开

【文章字体：大 中 小】 打印 收藏本页 关闭

2012年10月24-26日，由河南省、内蒙古自治区、山西省、河北省、北京市、天津市锻压学会联合主办，天津市锻压装备技术工程中心承办的“第八届华北（扩大）六省市塑性加工学术年会”在天津市隆重召开，该年会是高水平的联络友谊、学术交流和参观平台，来自华北六省市的会员代表近百人参加了会议。本届学术年会在会议前进行了论文征集，60篇论文收集在《华北六省区锻压技术文集》。

年会开幕式于25日上午在天津市天锻压力机有限公司设计院多功能报告厅举行，会上多位省市学会代表及知名企业代表做了相关报告，得到与会代表们的一致好评。

塑性工程分会谢谈常务副主任委员针对“未来十年锻压技术发展路线图”做报告，详细分析了自由锻造技术、模锻技术、回转成形技术、板金成形技术、冲压成形技术、特种成形技术的现状，并针对汽车行业、航天航空领域、能源行业、船舶行业的需求，以为高端装备制造提供有效基础技术支撑为目标，提出2010-2020年塑性成形技术重点发展方向与路线图，力求在等温成形技术、轻量化技术（材料与结构）、精密化成形技术、超长寿命模具技术、智能化与数字化成形技术、超塑性扩散连接技术方面实现创新与突破。

全国锻压机械液压机标准化技术委员会副主任委员、天津市天锻压力机有限公司李森副总工程师就“未来十年液压机产品发展路线图及主要产品发展现状”做了精彩的主题报告，主要介绍企业在“高档数控机床与基础制造装备”科技重大专项、重点开发与重型出口项目、目前正在开发与设计的战略性高端制造装备三个方面的产品，如LFT汽车零部件在线模压生产线、飞机钛合金尾段制造关键成套装备、汽车轻量化高强度钢板快速热压成型生产线等满足汽车行业轻量化、航天航空超塑性成形/扩散连接成形技术新需求产品。未来十年，针对国家提出的节能环保、高端装备制造、新能源、新材料、新能源汽车等战略性新兴产业领域，继续大力发展技术创新，以材料、工艺和装备一体化方向发展为目标，开发出具有国际先进水平的国家原创性高端成套装备产品。

河南科技大学材料学院锻压教研室陈学文副教授针对“45Cr4NiMoV钢高温损伤临界值测定方法与试验研究”做报告；塑性工程分会委员赵军教授做了“平面弯曲弹复理论及其工程应用研究进展”的主题报告；北京科技大学韩静涛教授做了“层压复合材料技术的发展”的主题报告；中国汽车工程公司宋湛莘教授级高工做了题为“新形势、新目标、新挑战”的主题报告。

会议在天津市锻压学会副理事长、塑性工程分会委员张建教授主持下进行了企业的专题信息发布，由各企业代表做新技术、新成果、新经验、新设备的专题报告和技术交流。天津汽车模具股份有限公司代表介绍了应用于汽车车身的全套“模、检、夹”工艺装备等塑性加工新技术装备，以及企业在汽车车身开发同步工程（SE）、全流程高精度冲压CAE仿真、缺陷预测和回弹处理等方面的全国领先技术；天津市康库得机电技术有限公司崔怀旭总经理主要介绍了企业的“NTR全纤维弯曲墩锻曲轴液压机及成型工艺”项目，该项目符合当代国际曲轴弯曲墩锻技术及大型增压压机技术的发展趋势；企业专门生产的超大型全纤维曲轴毛坯，主要用于船舶、机车、风力发电机等方面；天津市津兆机电开发有限公司代表主要介绍了企业在多工序连续模具设计、制造等方面的特点、优势以及产品在轨道交通、电器、通讯等方面的应用。

25日下午、26日上午，会议代表赴天津市天锻压力机有限公司、空客天津总装有限公司、天津汽车模具股份有限公司对出口美国的175MN重型飞机发动机零件锻造装备、A320系列飞机组装机生产和轿车内板、车底板模具生产分别进行了参观考察。代表们了解了我国对具有复杂成形工艺要求的大型航空航天制件高端装备的生产制造能力，见证了我国在航天航空领域的进步。我国已经具有自主打造大飞机项目的核心技术与解决多重难题的能力，并且越来越多地参与到世界航空制造业的分工中，促进自主创新能力的提升，带动民航关键设备与系统产业群的发展。代表们还了解了汽车模具的设计、加工数据、实型加工、毛坯铸造、机械加工、组装、研配、调试等工艺过程和成熟的工艺技术水平。

此次年会得到天津市天锻压力机有限公司、天津理工大学、天津汽车模具股份有限公司、天津市康库得机电技术有限公司、天津市津兆机电开发有限公司等单位的大力支持和赞助，在此表示衷心的感谢！

（塑性工程分会）

检索

关键字：

检索分类：