



机械工程及自动化系

- ▶ 两院院士
- ▶ 长江学者
- ▶ 杰出青年基金
- ▶ 千人计划
- ▶ 国家名师
- ▶ 优秀人才
- ▶ 师资队伍
- ▶ 资源下载

◆ 当前位置: 首页>>师资队伍>>师资队伍>>副教授(高级工程师)>>机械工程及自动化系>>正文

罗俊

2013-05-02 15:54

基本信息				
姓名	罗俊	出生年月	1981年5月	
学历/学位	博士后/博士			
专业技术职务	副教授			
联系电话	15877324256			
E-mail	luojun@nwpu.edu.cn			
主要研究方向及内容				
研究方向为微小特殊零件直接成形技术及微电子快速打印技术研究, 主要研究内容包括: 金属微滴喷射装置的设计与研发, 均匀金属微滴可控喷射机理研究, 铝微滴可控喷射形成的关键技术, 微小零件及非均质件的直接成形; 均匀微焊球按需喷射系统开发, 微电子封装件的快速制备。				
公开发表论文(代表作)				
<ol style="list-style-type: none"> 1. Luo Jun, Qi Le Hua, Zhou Ji Ming, et al. Modeling and characterization of metal droplets generation by using a pneumatic drop-on-demand generator. Journal of Materials Processing Technology. 212(3) 2012: 718 - 726(SCI; EI) 2. Luo Jun, Qi Le Hua, Zhou Ji Ming, et al. Study on stable delivery of charged uniform droplets for freeform fabrication of metal parts. Science China Technological Sciences, 2011 54 (7): 1833-1840(SCI; EI) 3. Luo Jun, Qi Le Hua, Jiang Xiao Shan, et al. Research on lateral instability of the uniform charged droplet stream during droplet based freeform fabrication. International Journal of Machine Tools and Manufacture, 2008 48(3-4): 289 - 294 (SCI ; EI) 4. Luo Jun, Qi Le Hua, Li Li, et al. Numerical simulation of jet breakup due to amplitude-modulated (A-M) disturbance. Transactions of Nonferrous Metals Society of China.18(3), 2008: 686-690(SCI ;EI) 5. Qi Le Hua, Luo Jun, Zhou Ji Ming, et al. Predication and measurement of deflected trajectory and temperature history of uniform metal droplets in freeform fabrication. The International Journal of Advanced Manufacturing 				