

关于召开“2014年全国炼钢-连铸 生产技术会”的征文通知

作者: 生产技术部

各有关单位:

近年来,我国钢铁工业炼钢-连铸领域取得了长足的进步,在当前全行业处于微利时期的背景下,进一步优化炼钢-连铸的生产,促进炼钢-连铸工序的工艺流程精细化、高效化,优化切实保证产品质量的不断提高具有重要意义。

为总结近年来炼钢-连铸所取得的成绩,交流各企业的生产经验,促进我国炼钢-连铸生产技术的进步,中国金属学会拟于2014年7月在唐山召开“2014年全国炼钢-连铸生产技术会”。会议的主题是:“优化工艺技术,促进炼钢-连铸生产工艺的精细化、高效化”。

中国金属学会名誉理事长、中国金属学会炼钢分会理事长、殷瑞钰院士将在会议上做主题报告。会上还将有多位国内著名专家针对我国炼钢、连铸生产技术中存在的突出问题、发展方向作专题报告,并围绕着进一步完善高效率、低成本洁净钢生产平台,优化炼钢-连铸生产工艺,提高钢的冶金质量,促进炼钢-连铸节能减排,实现高效、低成本、低排放清洁生产等方面的重点问题,进行深入的研讨。

为保证会议交流的质量,会议将采用约稿与征文并用的方式,征文的重点内容如下:

- 1、本企业近两年来在炼钢、连铸生产技术方面取得成果、经验与问题的分析,国内外炼钢、连铸研发与生产技术的新进展。
- 2、高效低成本转炉炼钢技术:转炉高强度供氧与长寿复吹优化技术、降低钢铁料消耗技术、转炉少渣炼钢技术、转炉全自动化炼钢技术、转炉内金属矿直接还原冶炼技术等。
- 3、电炉炼钢合理供电技术、电炉高效化学能输入冶炼技术、电炉炼钢智能控制技术与冶炼终点精确控制技术。
- 4、铁水预处理与炉外精炼技术如铁水预处理、炼钢、精炼工艺之间的合理衔接匹配技术、适应不同钢类的高效、优质、低成本炉外精炼工艺匹配与优化的理论与技术、高效真空精炼工艺与技术,高效、高稳定性、精炼钢水窄成分控制技术;钢水夹杂物的控制技术、高品质钢生产中钢的冶金质量综合控制技术;特殊钢高效精炼工艺优化技术。
- 5、无缺陷铸坯的生产技术:如高效连铸系统装备与工艺优化技术,高质量连铸坯恒速控制技术,连铸坯质量在线监测与判定和控制技术;近终型、大断面连铸、异型坯连铸和薄带连铸技术,电磁连铸技术、薄板坯连铸连轧高品质钢生产技术;高品质钢连铸-热轧衔接技术;特殊钢连铸工艺与质量控制技术。
- 6、炼钢-连铸节能减排技术:如石灰石替代(或部分替代)石灰炼钢技术、铸坯高

- 关于召开“2014年全国炼钢-连铸生产技术会”的征文通知
- 关于举办2013年中国金属学会冶金年会暨冶金技术交流会
- 关于召开“2014年全国炼钢-连铸生产技术会”的征文通知
- 2013年全国中厚板生产技术与质量研讨会
- 关于召开“第二届全国冶金行业节能减排工作会议”
- 2013年中国功能材料、涂层与表面处理技术研讨会
- 关于举办“高品质钢铁材料生产与质量控制”研讨会
- 关于召开中国金属学会冶金年会暨冶金技术交流会
- 关于举办“高品质钢铁材料生产与质量控制”研讨会
- 关于召开第九届中国钢铁年会暨冶金技术交流会
- 关于转发中国科协《关于进一步加强科普工作的意见》
- 线材材高效节能工艺技术研讨会
- 第七届全国能源与热工学会年会暨学术交流会
- 关于召开“冶金固废循环利用”研讨会
- 第九届中国钢铁年会暨冶金技术交流会征文通知
- 第二届钢材深加工研讨会
- 关于第九届中国钢铁年会暨冶金技术交流会
- 关于举办“转炉炼钢生产与质量控制”研讨会
- 关于召开钒钛高强度钢开发研讨会
- 关于举办2013(第二届)中国钢铁年会暨冶金技术交流会

温、高热装比热送热装技术、转炉全干法除尘与余热回收利用技术、转炉、电炉蒸汽与煤气的高效回收利用技术、精炼渣循环利用技术、尘泥、钢渣处理与回收利用等。

7、炼钢、连铸新装备，炼钢、连铸在线分析、检测新技术，炼钢炉气在线快速分析技术，高质量冶金石灰等辅料生产技术，炼钢、连铸用关键耐火材料等。

欢迎广大钢铁企业、科研、设计、院校、装备制造等单位的冶金科技工作者踊跃撰写论文投稿。

请于**2014年6月10日**以前，将论文电子文件发中国金属学会生产技术与书刊部联系人电子信箱，并注明论文作者的背景简介及联系方式。文稿要求详见附件1。

联系人：孔令航 电话：（010）65133322-1623

王寅生 电话：(010) 65133322-1623

传 真：（010）65256536

电子信箱： klh@csm.org.cn

附件：

- 1、2014年全国炼钢-连铸生产技术会论文排版格式要求
- 2、2014年全国炼钢-连铸生产技术会论文作者回执