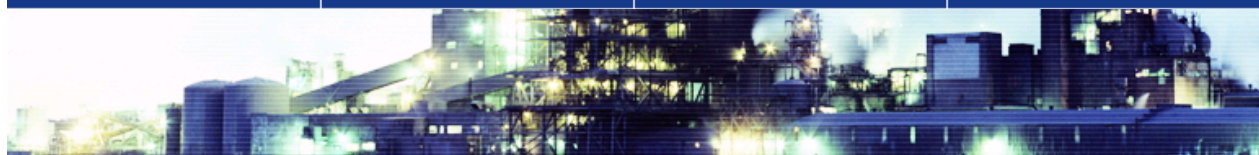


集团新闻

中国钢研科技集团有限公司 > 新闻中心 > 集团新闻



金自天正鸡西高线总包工程热负荷试车成功

2011-08-18 浏览量: 497

由自动化院金自天正辽宁子公司总包的鸡西北方制钢高线工程于2011年8月16日正式热负荷试车，当天连续轧制6根150*150*6500mm方坯，全部顺利轧制成功并打包成捆，17日又连续轧制12根钢，全线顺利，用户非常满意，标志着负荷试车全面成功。项目组的全体同志欢欣鼓舞，笑逐颜开。

鸡西北方制钢高线工程于去年5月12日正式开工，经冬季停工四个月，从破土动工到投产，整个建设周期为11个月。这是金自天正第一个全面涵盖厂区规划、设计、厂房和设备基础施工、设备采购与安装、工程调试等全套的大包工程。该项目的成功也意味着金自天正的大包业务上升了一个台阶。

在工程的实施过程中，自动化院和金自天正公司领导高度重视并对项目进行指导和协调，整个项目部全体人员，齐心协力、共同攻坚，终于取得了阶段性的胜利。辽宁子公司副总经理杨赤领导项目部制定了“严管理、重质量、抓安全、促进度”十二字方针，总经理童年、副总经理马跃东等领导长期坚守在现场，董事长陈春雨也多次奔赴现场并解决关键技术问题，项目部的工作人员夜以继日、任劳任怨，有的连续6个月都没有回过家。轧钢工程部的同志们在曲明磊主任的带领下，不辞劳苦，对分包的电控系统精益求精，保证了试车的顺利进行。全体项目组将继续努力，争取早日为工程划上圆满的句号。

来源：自动化院

- 集团新闻
- 最新公告
- 行业动态
- 媒体聚焦
- 下属机构动态
- 2011年度
- 专题聚焦
- 常见问题
- 所属企业
- 友情链接
- 用户调查
- 资料下载
- 网站地图
- 版权声明
- 隐私与安全