

“2010年全国轧钢生产学术会议”成功召开

作者: 生产技术与书刊部

近年来,随着我国工业化进程的加快,为了适应资源、能源和环境可持续发展以及为满足汽车、家电、造船、石化、工程机械、桥梁、钢结构建筑等行业的质量、性能和尺寸精度不断提高的需求,我国轧钢生产技术进步得到了快速。为了更好地交流总结各企业在近两年来在轧钢生产技术方面取得成果、经验与促进我国轧钢生产技术的进步,中国金属学会于2010年8月10-13日在内蒙古赤峰召开了“2010年全国轧钢生产学术会议”。

本次会议的主题是:“优化轧制工艺技术、促进智能化、高效化与柔性制、提高钢材组织性能与质量的综合控制技术水平”。

中国金属学会副理事长兼秘书长洪及鄙主持会议开幕式,并介绍了当前钢营的有关情况。有关专家针对我国轧钢生产技术中存在的主要问题、发展趋势题报告,总结了两年来我国轧钢生产技术的最新进展和经验,探讨了未来技术向。中国工程院院士、东北大学王国栋教授作了题为《轧钢技术的新进展》的。他从热轧控制冷却技术的发展、在线与离线热处理技术与装备、板带轧制技术用钢的新进展、三辊限动芯棒连轧技术、薄带铸轧技术、现代轧制过程中试研平台等方面,全面分析了轧钢技术的新进展。

在此次会议上,智能化、高效化和柔性化轧制,成为与会代表关注的重点。表重点围绕无头和半无头轧制技术进展、柔性化轧制生产与快冷技术、在线与处理生产技术的新进展、钢材组织性能在线预报与控制技术进展、高精度、高板生产技术的新进展等方面进行了深入交流和研讨。宝钢梅山钢铁集团公司、铁集团邯郸钢铁公司等代表在大会报告中介绍的钢材柔性化生产技术的开发用、钢铁研究总院、北京科技大学和有关钢铁企业的代表从不同角度对热轧组预报技术及其应用进行的深入探讨以及湖南华菱涟源钢铁公司报告的半无头技术的开发与应用等受到了与会代表的广泛关注。有关钢铁企业技术负责人对我化、高效化与柔性化轧制、提高钢材组织性能与质量的综合控制技术水平的进效果予以肯定,并希望进一步优化。