

ICF与激光等离子体

多辊轧机冷轧技术在靶材料制备中的应用

[李朝阳](#) [谢军](#) [吴卫东](#) [唐永建](#) [陆晓明](#) [杜凯](#) [郑凤成](#)

(中国工程物理研究院 激光聚变研究中心, 四川 绵阳 621900)

摘要: 叙述了多辊轧机轧制金属薄膜原理, 以Ti膜制备为例, 借助多辊轧机冷轧技术进行1.5 μm 厚钛薄带的制备工艺研究。对薄膜的特性测试结果表明: 工作辊的表面粗糙度对于轧制薄膜的表面粗糙度的影响很大, 降低工作辊表面的粗糙度可以得到粗糙度为25.2 nm的金属薄膜。

关键词: [多辊轧机](#) [冷轧](#) [表面粗糙度](#) [惯性约束聚变\(ICF\)](#)

通信作者:

相关文章([多辊轧机](#)):

[多辊轧机冷轧技术在靶材料制备中的应用](#)

[\[PDF全文\]](#)

[\[HTML摘要\]](#)

[发表评论](#)

[查看评论](#)