

## 本期封面



2002年9期

栏目:

DOI:

论文题目: 异步轧制对高纯铝箔冷轧织构的影响

作者姓名: 吕爱强 蒋奇武 王福 左良 梁志德

工作单位: 东北大学材料与冶金学院, 沈阳110004

通信作者: 吕爱强

通信作者Email: [aiqianglu@sina.com](mailto:aiqianglu@sina.com)

文章摘要: 通过异步轧制, 对高纯铝箔微取向流变行为进行了研究, 结果表明: 异步轧制与同步轧制的冷轧织构有较大差异. 高纯铝箔在异步轧制下慢辊和快辊两侧的织构类型明显不同, 尤其是旋转立方织构{001}〈110〉在含量上的差异更大, 快辊侧随形变量的增加冷轧织构主要为:S织构和{102} [vvw]织构; 而慢辊侧则主要为: 旋转立方织构{001}〈110〉. 慢辊侧的旋转立方织构在相同的速比、相同的形变量下一般要大于快辊侧的旋转立方织构.

关键词: 异步轧制, 高纯铝箔, 织构

分类号: TG335.19

关闭