

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 邯钢四轧钢厂棒材全连铸轧制

请输入查询关键词

科技频道

搜索

邯钢四轧钢厂棒材全连铸轧制

关键词: [连铸轧制](#) [自动控制](#) [棒材轧制](#)

所属年份: 2001

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 邯郸钢铁集团公司四轧钢厂

成果摘要:

该工程主机列全部采用直流电机单独驱动,硬面齿齿轮减速机 and 液压换孔、换辊及液压压下等结构形式;精轧机的平立交替布置;全数字式自动控制系统实现粗、中轧微张力控制和精轧和无扭无张力轧制及自适应功能。工艺技术先进合理,自动化程度高,整个生产线运行平稳可靠,生产能力、产品产量、轧钢成材率、定尺率比改造前都有大幅度提高,能耗大幅度下降。该成果达国内领先水平。

成果完成人: 谭华杰;

[完整信息](#)

行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组...](#) 04-23
- [自动检测系统化技术的研究与应用](#) 04-23
- [机械产品可靠性分析--故障模...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题

国家科技成果网

京ICP备07013945号