

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 310乙字钢轧制变形及生产工艺的研究

请输入查询关键词

科技频道

搜索

310乙字钢轧制变形及生产工艺的研究

关键词: [乙字钢](#) [轧制变形](#) [生产工艺](#)

所属年份: 2002

成果类型: 应用技术

所处阶段: 初期阶段

成果体现形式: 新工艺

知识产权形式:

项目合作方式: 其他

成果完成单位: 内蒙古科技大学

成果摘要:

本项目采用ANSYS有限元模拟计算,分析了310乙字钢在950轧机各孔型轧制变形区内平面应力状态下的金属变形,建立了变形模型,分析研究了310乙字钢在各孔型中孔型尺寸、轧制规程对轧件变形的影响。提出了蝶式孔型系统及相关孔型设计参数,并且开坯机带有立压孔,合理地确定了合孔长腿、短腿的压下系数,有效地减少了长腿的压下量和过充满,减少了轧件的弯曲和扭转。该项目研究属国内领先水平,310乙字钢产品生产填补了自治区的空白。所生产的产品符合国家标准GB8604-88(YB/T5182-93)。随机检验的力学工艺性能:平均屈服强度391MPa、-40℃冲击平均178MPa均符合标准。

成果完成人: 吴章忠;陈林;王秉毅;徐列平;孙炳云;刘建国(小);刘建国;彭建忠;张天绪;王永明;段永强;王万宏;梁正伟;郝熙

敏;何建忠

[完整信息](#)

行业资讯

- 管道环氧粉末静电喷涂内涂层...
- 加氢处理新工艺生产抗析气变...
- 超级电容器电极用多孔炭材料...
- 丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...
- 库尔勒香梨排管式冷库节能技...
- 高温蒸汽管线反射膜保温技术...
- 应用SuperIV型塔盘、压缩机注...
- 非临氢重整异构化催化剂在清...
- 利用含钴尾渣生产电积钴新工艺
- 引进PTA生产线机械密封系统的...

成果交流

推荐成果

- [新型稀土功能材料](#) 04-23
- [低温风洞](#) 04-23
- [大型构件机器缝合复合材料的研制](#) 04-23
- [异型三维编织增减纱理论研究](#) 04-23
- [飞机炭刹车盘粘粘修复技术研究](#) 04-23
- [直升飞机起动用高能量密封免...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场预应力混凝...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场30000立方米...](#) 04-23
- [高性能高分子多层复合材料](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布