

## 2014年全国热轧板带生产技术交流会暨 轧钢分会热轧板带学术委员会六届二次工作会议会议通知

来源：中国金属学会轧钢分会

各相关单位：

近两年来，国内热轧板带市场价格一直维持相对低位，今年更是持续下降，致使国内热轧板带生产线大部分时间都处于亏损状态，企业生产经营举步为艰。2014年3月21日热轧卷板期货在上期所的正式挂牌交易也未给热轧板带市场带来一丝预想的盼头。但热轧板带人还是不断追求技术进步，精细生产管理，创新产品品种，孜孜以求生存与发展之路，轧钢分会热轧板带学术委员会将予以总结、分析、交流、提升，同时更需将未来可能的危机和挑战纳入当下的思考中。

对此，中国金属学会轧钢分会热轧板带学术委员会定于**2014年8月8~10日在苏州**召开“2014年全国热轧板带生产技术交流会暨轧钢分会热轧板带学术委员会六届二次工作会议”，截至目前会议已收到论文40多篇，将择优编辑出版发行2014年《轧钢—板材技术专刊》（《轧钢》杂志增刊），以供与会代表交流研讨，同时会议还特邀行业内多位专家就钢铁运行态势、热轧板带生产进步和技术经济指标分析、热轧氧化铁皮控制和清除技术等做精彩的专题报告：

- (1) 国内钢铁行业环境的变化及钢铁企业对策建议
- (2) 国际钢铁技术发展历程及其对当前热轧板带行业的启迪——陈其安教授
- (3) 薄板坯连铸连轧大批量生产超薄规格热轧板带技术——康永林教授
- (4) 氧化铁皮控制技术与无酸洗冷轧涂镀技术——刘振宇教授
- (5) 热轧酸洗板的技术进步和产品开发——何晓明首席
- (6) 热轧板带氧化铁皮的清理技术（大学、设计院、企业、装备单位各一位专家）
- (7) 近两年热轧板带生产情况和技术经济指标分析
- (8) 下游用钢行业的新进展及其对热轧板带生产的影响

(9) 交流和讨论：请各代表准备好自己企业按热轧产线（轧机尺寸）分类的2012年、2013年、2014年上半年的生产统计情况，包括缴库量、专用板比、小时产量、日历作业率、有效作业率、薄板比（ $h \leq 2.3\text{mm}$ ）、综合合格率、厚度精度命中率（ $4 \leq H < 12\text{mm} \pm 0.1\text{mm}$ ）、宽度精度命中率、凸度命中率（ $H=1.8 \sim 6\text{mm} 0.02 \sim 0.08\text{mm}$ ）、平直度命中率（ $H=1.8 \sim 12\text{mm} \leq 34\text{I-U}$ ）、终轧温度命中率（ $\pm 20^\circ\text{C}$ ）、卷取温度命中率（ $\pm 20^\circ\text{C}$ ）、成材率、热装比、加热炉能耗、轧辊单耗、工序能耗。

- 关于召开“2014年中南...
- 关于联合召开“第七届低合金...
- 各专业分会：关于报送201...
- 各地方学会：关于报送201...
- 关于举办2014中国（攀枝...
- 关于召开“第一届能源材料国...
- 关于请派员参加“2014两...
- 关于召开“第六届中韩双边钢...
- 关于召开第十四届全国耐火材...
- 2014全国第十九届自动化...
- 2014年(第十八届)金...
- 关于召开2014年十一省（...
- 关于“中国废钢铁资源及其综...
- 第六届中国金属学会冶金青年...
- 2014中国功能新材料学术...
- 关于举办2014冶金渣处理...
- 关于召开“2014年全国冶...
- 第二届低合金钢学术年会会议...
- 第三届线棒材高效能工艺技术...
- 关于召开“2014中国机协...

会议时间：2014年8月8~10日

报到时间：2014年8月7日

会议地点：苏州国信雅都大酒店（江苏省苏州市金阊区三香路488号，电话：0512-68291888），具体路线见附件。

会议费用：每位会议代表收取会务费1000元，食宿由会议统一安排，费用自理。

重要提示：请参加会议的代表务必于2014年7月25日前将会议回执电话或E-mail通知轧钢分会，以便安排住宿等事宜。本次会议不安排接送站，请代表自行前往。

会议主办单位：中国金属学会轧钢分会热轧板带学术委员会。本次会议委托北京科海之滨国际会展服务有限公司负责会务工作。

联系方式：

- 轧钢分会

联系人：张英华，电话：010-6218 3320，邮箱：zhagangxh@vip.163.com

丁 波，电话：13911128844

- 会务组

联系人：左荣红，电话：13911897598

[点击下载通知全文（套红 带附件 WORD）](#)

[\[点击率:582\]](#) [\[打印\]](#) [\[关闭\]](#) [\[点击评论\(共0条\)\]](#)