

[主页](#) |
 [新闻](#) |
 [概况](#) |
 [机构人员](#) |
 [项目成果](#) |
 [交流培训](#) |
 [实验条件](#) |
 [出版物](#) |
 [研究生培养](#) |
 [职工生活](#)

电气自动化工程

轧钢工艺及设备工程

新钢种新工艺研究开发

项目获奖

专利申请

软件登记

序号	申请号	专利名称
1	200710178352.60	一种铜、镍合金化的孪晶诱导塑性钢铁材料及制备工艺
2	200720103426.50	一种用于镁合金中厚板及带卷坯生产的轧制装置
3	200510011165.X	一种金属复合材料制备方法
4	200510011166.40	一种结构梯度材料的制备方法
5	200510011167.90	一种金属材料的指数轧制方法
6	200510063103.30	高强韧金属梯度结构轴及其制备方法
7	200610011745.30	一种用于镁合金带卷生产的轧制装置
8	200810119820.70	一种铌和钛复合添加的超低碳烘烤硬化钢板及其制造方法
9	200810119821.10	一种440MPa含铌高强IF钢及其制备方法
10	200810119822.60	一种1000MPa级冷轧热镀锌双相钢及其制造方法
11	200810119818.X	一种高强度冷轧热镀锌用TRIP钢板及其制备方法
12	200810119823.00	一种抗拉强度1000MPa级冷轧双相钢板及制备方法
13	200810119824.50	高强度冷轧连续退火用TRIP钢板及其制备方法
14	200810119819.40	一种用于模拟连铸坯轻压下技术的铸模实验设备及方法
15	200410021046.80	一种连续变凸度工作辊及利用其进行的板形控制方法
16	200510046113.60	一种兼顾板形控制和自由规程轧制的工作辊辊型
17	3100566.70	棒材自动计数系统
18	200610088828.20	基于激光光源的热轧带钢表面缺陷在线检测方法和装置
19	3236187.40	梳毛机毛网质量在线检测装置
20	200420009121.40	用于棒线材轧制过程中的控制冷却导卫装置
21	3136922.70	一种在中间包钢液中产生弥散微小气泡的方法
22	99204644.00	薄板坯连铸用浸入式水口
23	200710121680.20	一种连铸中间包气幕挡墙去除非金属夹杂物的方法
24	200610096570.00	高强度低合金钢轧后层流冷却水的侧喷吹扫系统
25	99100293.80	马氏体/贝氏体复合磨球及制造方法
26	99100294.60	垂直分型金属型铸造中纤维过滤网的安装方法
27	200410064501.20	酸洗池用高硅铁基合金电极板及其制造方法
28	200710061835.80	一种高硅铸铁电极板及其制备方法
29	200420091961.X	酸洗池用电极板
30	200720101299.50	一种高硅铸铁电极板