

反应与分离

高硅高铁含铜渣氧压酸浸过程

金炳界¹; 杨显万²; 沈庆峰²

昆明理工大学材料与冶金工程学院¹

收稿日期 2008-6-27 修回日期 2008-10-17 网络版发布日期 2009-1-21 接受日期

摘要 对火法炼铅产高硅高铁含铜渣进行了氧压硫酸浸出过程研究. 结果表明, 浸出时间、氧分压、酸量、浸出温度和搅拌速度对Cu的浸出率和浸出液中Fe含量有显著影响, 溶液初始含Cu²⁺量对Cu浸出率影响不明显. 最佳工艺条件为: 时间2 h, 氧分压0.8 MPa, 硫酸浓度46.6 g/L, 温度(150±2)°C, 搅拌速度600 r/min, 复合絮凝剂A用量30~100 g/m³. 在该条件下, Cu浸出率>95%, 浸出液中Fe<5 g/L, 硫转化率20%~30%, 料浆过滤速度约0.8 m³/(m²×h).

关键词 [铜渣](#) [高硅高铁](#) [氧压酸浸](#) [过滤](#) [铜](#) [回收](#)

分类号 [TF111.31](#) [TF803.21](#) [I](#)

DOI:

对应的英文版文章: [208234](#)

通讯作者:

金炳界 jinbingjie18@sina.com

作者个人主页: 金炳界 杨显万 沈庆峰

扩展功能

本文信息

- ▶ [Supporting info](#)
- ▶ [PDF](#) (319KB)
- ▶ [\[HTML全文\]](#) (0KB)
- ▶ [参考文献\[PDF\]](#)
- ▶ [参考文献](#)

服务与反馈

- ▶ [把本文推荐给朋友](#)
- ▶ [加入我的书架](#)
- ▶ [加入引用管理器](#)
- ▶ [引用本文](#)
- ▶ [Email Alert](#)

相关信息

- ▶ [本刊中 包含“铜渣”的 相关文章](#)
- ▶ 本文作者相关文章
 - [金炳界](#)
 - [杨显万](#)
 - [沈庆峰](#)