

论文

厚度和宽度对连铸板坯轻压下率的影响

林启勇;朱苗勇

东北大学材料与冶金学院

摘要:

结合压下率理论模型,研究了厚度为210 mm、230 mm、250 mm,宽度为1000 mm、1150 mm、1300 mm的连铸板坯轻压下率的变化规律.结果表明:板坯的厚度越大,轻压下率沿着铸机的流线线性减少越缓;板坯的厚度对轻压下率和平均压下率的影响比较大;压下率的入口值和出口值与板坯的厚度呈线性反比;板坯厚度增加10%,平均压下率减少10%;板坯的宽度对轻压下率和平均压下率的影响较小.

关键词: 材料合成与加工工艺 钢铁冶金 轻压下

Qi-Yong LI N;

Abstract:

Keywords:

收稿日期 2007-09-29 修回日期 2008-03-13 网络版发布日期 2008-08-25

DOI:

基金项目:

通讯作者: 朱苗勇

作者简介:

本刊中的类似文章

1. 罗守靖,程远胜,杜之明.陶瓷基复合材料伪半固态触变成形[J].材料研究学报,2005,19(1):107-112
2. 邱建荣,钱国栋.飞秒激光空间选择性诱导玻璃微结构及应用[J].材料研究学报,2003,17(1):0-9
3. 温景林,管仁国,刘相华.A2017半固态合金的半固态扩展成形[J].材料研究学报,2003,17(1):0-61
4. 唐陈霞,赵剑峰,关芳芳.激光照射SiC纳米颗粒原位生成SiC晶须[J].材料研究学报,2008,22(2):164-166
5. 王顺成,陈彦博,温景林.A2017合金半固态压缩的变形机制和成形性能[J].材料研究学报,2004,18(3):0-289
6. 管仁国,李建平,陈礼清,王超.波浪型倾斜板振动过程中合金组织的形成机理[J].材料研究学报,2008,22(4):363-368
7. 席国胜,何德坪,李鲲鹏.高比强泡沫铝合金中空层合圆管的性能[J].材料研究学报,2003,17(2):0-168
8. 刘福春,韩恩厚,柯伟.抗紫外纳米TiO2/ZnO复合丙烯酸酯涂料[J].材料研究学报,2003,17(2):0-144
9. 胡国新,王明磊,田岑蔚,王国祥.离心渗铸金属铝熔液的瞬态固化与再熔[J].材料研究学报,2003,17(3):0-261
10. 霍地,张劲松,杨洪才,曹小明,杨永进,刘强.在微波辐照下Li1+xMn2-xO4尖晶石的固相合成[J].材料研究学报,2003,17(3):0-299
11. 李激光,康永林,赵爱民.半固态高碳(C>1%)工具钢压缩变形的组织演变[J].材料研究学报,2003,17(6):0-648
12. 林国标,黄继华,张华.Zr对Ag--Cu--Ti--SiCp钎焊SiC}瓷/钛合金连接层组织结构的影响[J].材料研究学报,

扩展功能

本文信息

Supporting info

PDF(1206KB)

[HTML全文](1KB)

参考文献[PDF]

参考文献

服务与反馈

把本文推荐给朋友

加入我的书架

加入引用管理器

引用本文

Email Alert

文章反馈

浏览反馈信息

本文关键词相关文章

▶ 材料合成与加工工艺

▶ 钢铁冶金

▶ 轻压下

本文作者相关文章

▶ 林启勇

▶ 朱苗勇

2006,20(2): 176-180

13. 周建忠, 杜建钧, 黄舒, 杨超君 .生物玻璃的原位复合及其生物活性[J]. 材料研究学报, 2007,21(6): 0-653
 14. 周建忠, 杜建钧, 黄舒, 杨超君 .金属板料的激光喷丸变形理论[J]. 材料研究学报, 2007,21(6): 0-626
 15. 周建忠, 杜建钧, 黄舒, 杨超君 .在hBN—Li₃N—B体系中合成黑色立方氮化硼[J]. 材料研究学报, 2007,21(6): 0-672
 16. 任明星, 李邦盛, 杨闯, 傅恒志 .金属型微铸造工艺成形微铸件的组织演变[J]. 材料研究学报, 2008,22(4): 384-388
-

Copyright 2008 by 材料研究学报