

多向锻造和单向轧制304不锈钢高温退火后的晶界特征分布

方晓英¹, 刘志勇¹, Tikhonova M², Belyakov A², Kaibyshev R², Rohrer G S³, 王卫国¹

1. 山东理工大学机械工程学院, 淄博 255049

2. Belgorod State University, Pobeda 85, Belgorod, 308015, Russia

3. Materials Science and Engineering Department, Carnegie Mellon University, Pittsburgh, PA 15213, USA

GRAIN BOUNDARY PLANE DISTRIBUTIONS IN 304 STEEL ANNEALED AT HIGH TEMPERATURE AFTER A PARALLEL PROCESSING OF MULTIPLE FORGING AND DIRECT ROLLING

FANG Xiaoying¹, LIU Zhiyong¹, Tikhonova M², Belyakov A², Kaibyshev R², Rohrer G S³, WANG Weiguo¹

1. School of Mechanical Engineering, Shandong University of Technology, Zibo 255049

2. Belgorod State University, Pobeda 85, Belgorod, 308015, Russia

3. Materials Science and Engineering Department, Carnegie Mellon University, Pittsburgh, PA 15213, USA

摘要

图/表

参考文献 (36)

相关文章 (15)

点击分布统计

下载分布统计

版权所有 © 2008 《金属学报》编辑部

地址: 沈阳市文化路72号, 中国科学院金属研究所(110016)

电话: +86- 024-23971286, 传真: +86-024-23843760 E-mail: jsxb@imr.ac.cn

本系统由北京玛格泰克科技发展有限公司设计开发 技术支持: support@magtech.com.cn

美女图片

美女 美女美女 美女美女