



2008年4月4日


[首页](#) | [分院简介](#) | [机构设置](#) | [新闻中心](#) | [院地合作](#) | [科研成果](#) | [院士风采](#) | [基层党建](#) | [人事监审](#) | [English](#)

## 分院要闻



沈阳分院召开2008年院地合作委员会工作会议



中科院东北振兴科技行动计划项目顺利通过阶段检查



路甬祥会见辽宁省委书记张文科



沈阳市委书记曾维视察沈阳芯源公司和沈阳新松公司

## 分院要闻

## “深过冷热轧高强度、高成形性钢板工艺技术研究”通过技术成果鉴定

发布时间：2008-4-9

## “深过冷热轧高强度、高成形性钢板工艺技术研究”通过技术成果鉴定

近日，由金属所和广州珠江钢铁有限责任公司、重庆汽车研究所共同完成的“深过冷热轧高强度、高成形性钢板工艺技术研究”通过科技成果鉴定。鉴定委员会一致认为：该研究成果在国内处于领先地位，达到国际先进水平。建议尽快形成工业化生产推广应用，取得良好的经济效益和社会效益，在机理方面进行进一步的深入研究。

该课题是基于金属所提出的“深过冷变形获得表面超细晶组织”的学术思想和在实验室热模拟试验机上的实验结果，提出提高机架间冷却速度使奥氏体在深过冷条件下变形，获得良好组织和性能的工艺措施。在珠钢CSP生产线上进行了深过冷热轧高强度、高成形性钢板的技术研究与开发，并在珠钢现有的生产线上，首次实现深过冷变形，在钢板的表面获平均直径2-3 μm的超细晶，显著改善了试制的5mm、6mm、8mm钢板的强度、伸长率、冷弯合格率及成形性。研究开发的ZJ5 1 0钢板达到了0 9 Si V L的各项性能指标，可焊性和疲劳性能良好，冷弯合格率、伸长率远优于0 9 Si V L。重庆红岩汽车有限责任公司利用该工艺试制的ZJ5 1 0钢板成功冲制了重型汽车纵梁、衬梁和发动机横梁，为提高汽车性能和可靠性、降低成本创造了条件。（金属所）