

“2010年全国炼钢-连铸生产技术会议”成功召开

作者: 生产技术与书刊部

为了更好地交流总结各企业近两年来在炼钢、连铸生产技术方面取得成果问题,促进我国炼钢、连铸生产技术的进步,中国金属学会于2010年8月31日至在河北省首钢迁安会议中心成功召开“2010年全国炼钢-连铸生产技术会议”。到了冶金界的高度重视,共有近280余名冶金科技工作者参会。

会议的主题是:“重视高效率、低成本洁净钢生产平台建设,推动钢厂级”。中国金属学会常务副理事长兼秘书长洪及鄙主持会议开幕式,并介绍了铁生产经营的有关情况。首钢集团公司总工程师张功焰代表首钢集团公司向大辞。

会议特约殷瑞钰院士等著名专家针对我国炼钢、连铸生产技术创新的重点展方向作专题报告,并围绕着高效率、低成本洁净钢平台建设,实现低排放清等方面的重点问题,进行深入的研讨。

殷瑞钰院士在题为“重视高效率、低成本洁净钢平台建设,推动钢铁企业级”的主题报告中,指出:高效率、低成本洁净钢平台的建设和优化是近几年钢铁企业技术进步的成就之一。它对钢铁厂流程优化、钢铁产品升级和企业竞的提高起到了重要的基础性支撑作用。高效率、低成本洁净钢平台建设仍是今钢厂科技创新中一项具有普适性、基础性、事关钢厂效率、质量、成本的共性术,对提高企业市场竞争力具有重要意义。

殷瑞钰院士指出:洁净钢平台建设需抓好铁水预处理、转炉冶炼、二次冶铸四项基础支撑型技术和优化-简捷的流程网络和动态-有序运行的物流技术集成技术。并强调:当前我国洁净钢平台建设的重点是:认清协同-稳定是洁台动态运行的核心,高效恒速的连铸生产是洁净钢平台动态运行的有序之源,质、节能、低成本的关键;深入进行各种铁水预处理工艺、装备的适用性研究经济比较;深入研究和优化规范适用范围广、运行效率高、易于协同、成本低水吹氩精炼工艺;大力推进真空精炼装备和技术(尤其是高效RH)优化;在炼建或改造的设计过程中要高度重视平面布置图(流程网络)的合理化,为稳定地生产高质量钢材打好基础。

有关专家就“超低氧含量特殊钢的脱氧、精炼与非金属夹杂物控制”、“本洁净钢平台建设的几个关键技术问题”、“我国电弧炉炼钢技术的进展讨论”“板坯连铸高效化生产中几个关键技术的探讨”等进行了专题讨论。

首钢迁钢炼钢厂介绍了其近年来抓好铁水预处理、转炉冶炼、二次冶金、项基础支撑型技术与优化的流程技术、动态有序的物流运行技术进行高效集成了稳定地供应窄成分、低过热度、洁净钢水的成功经验及连续2年以上连铸恒定注(恒拉速率达97%以上),37个月5万炉以上、超过1100万吨钢无漏钢的协同生产的先进做法,引起了与会人员的一致关注。首钢京唐钢铁公司介绍了其高炉界面在“一罐到底”方面的实践,成为本次会议的亮点之一。鞍钢、宝钢、企业也介绍了其各自在洁净钢生产技术的新进展。