

## 关于召开2010年全国炼钢-连铸生产技术会征文的通知

作者: 生产技术与书刊部

# 中国金属学会

金字[2010] 2号

## 关于召开2010年全国炼钢-连铸 生产技术会征文的通知

各有关单位:

为了更好地交流总结各企业近两年来在炼钢、连铸生产技术方面取得成果、经验与问题,促进我国炼钢、连铸生产技术的进步,中国金属学会拟于2010年8月召开“2010年全国炼钢-连铸生产技术会”,会议的主题是:“完善高效率、低成本洁净钢生产平台、促进低排放炼钢-连铸清洁生产”。会议将有国内著名专家针对我国炼钢、连铸生产技术中存在的突出问题、发展方向作专题报告,并围绕优化炼钢-连铸生产工艺,提高钢的冶金质量,实现高效、低成本、低排放清洁生产等方面的重点问题,进行深入的研讨。

会议征文重点内容如下:

1、高效炼钢技术、转炉高强度供氧与长寿复吹技术优化、转炉少渣炼钢与溅渣匹配技术、转炉内熔融还原铁合金冶炼技术、转炉全自动化炼钢技术、电弧炉合理炉料结构和废钢处理技术、电炉炼钢合理供电技术、电炉高效冶炼技术、电炉炼钢智能控制技术与冶炼终点精确控制技术、炼钢节能减排技术等。

2、铁水预处理与炉外精炼技术如铁水预处理、炼钢、精炼工艺之间的合理匹配的实践、适应不同钢类的高效、优质、低成本炉外精炼工艺匹配与优化的实践与理论分析、高效真空精炼工艺与技术的优化,高效、高稳定性、高精炼钢水成分控制精度的精炼工艺,夹杂物的控制技术、品种钢生产中钢的冶金质量综合控制技术、特殊钢高效精炼工艺优化匹配工艺。

3、高效、高质量连铸技术的新进展,如高效连铸系统装备与工艺优化技术、高质量连铸坯恒速控制技术、连铸坯质量再线监测与判定专家系统、近终型连铸、异型坯连铸和薄带连铸技术的新进展、电磁连铸技术、薄板坯连铸连轧品种钢生产技术、高温、高热装比热送热装技术、品种钢连铸-加热-热轧衔接技术、特殊钢连铸工艺与质量控制技术。

4、炼钢-连铸节能减排技术,包括能源转换回收利用废弃物无害化处理与利用;如转炉、电炉蒸汽与煤气的高效回收利用;尘泥、钢渣处理与回收利用等。

请于2010年6月30日以前,将论文电子文件发中国金属学会生产技术与书刊部联系人电子信箱,并注明论文作者或发言人的背景简介及联系方式。文稿要求详见附件1。

### 相关新闻

- 鞍钢携手韩国斯多伯格三一公...
- 太钢获两项国家级殊荣
- 中国金属学会国际活动计划 (...)
- 2010年度工作会议计划
- 科技成果评价会议报道稿
- 关于召开2010年全国炼钢...
- 2010年全国轧钢生产技术...
- 冶建总院第三代钢渣热闷技术...
- “金属材料表面纳米化技术和...
- 南钢公司余热蒸汽发电增益千...
- 中国研研“技术创新平台”项...
- 南钢公司荣获全国用户满意企...
- 武钢与汉口银行签署投资入股...

### 热点新闻

- 第七届中国钢铁年会征文通知...
- 第七届中国钢铁年会专题(1...
- 第七届中国钢铁年会征文通知...
- 第七届中国钢铁年会在京闭幕
- (10月10日更新)第五届...
- 团体会员名单
- 冶金科学技术奖相关介绍
- 中国金属学会第八届第三次常...
- 2009年国内学术活动计划
- 关于召开第七届中国钢铁年会...
- 中国“绿色钢铁”有关进展
- 荣誉会员名单
- 南钢X70管线钢板首次轧制...
- 以超快速冷却为核心的新一代...
- 中国金属学会2009年工作...
- “首钢迁钢210吨转炉炼钢...
- 第10届国际轧钢大会第一轮...
- 关于召开“2009年薄板坯...

联系人：高 怀 电话：(010)65133322 - 3623

武劲松 电话：(010)65133322 - 3623

传 真：(010)65256536 电子信箱：[ssq@csm.org.cn](mailto:ssq@csm.org.cn)

附件：

- 1、2010年全国炼钢-连铸生产技术会论文排版格式要求
- 2、2010年全国炼钢-连铸生产技术会论文作者回执

中国金属学会

二〇一〇年一月十七日

[点击率:76] [打印] [关闭] [点击评论(共0条)]