

本期封面



2000年10期

栏目:

DOI:

论文题目: 连铸结晶器内卷渣过程的数学模型

作者姓名: 雷洪 朱苗勇

工作单位: 东北大学材料与冶金学院, 沈阳 110006

通信作者: 雷洪

通信作者Email: myzhu@ramm.neu.edu.cn

文章摘要: 基于功能原理和速度边界层理论, 建立了一个数学模型来研究结晶器内渣金卷混机理, 提出了引起界面卷渣的钢液临界流速和渣滴直径计算公式, 并利用物理模型进行了验证. 结果表明: 钢液临界流速决于渣钢密度、粘度和它们之间的界面张力, 在实际生产中, 钢液临界流速为 $0.5 - 0.8 \text{ m/s}$, 产生的渣滴直径约为 3 mm .

关键词: 连铸 结晶器 卷渣 数学模型

分类号: TF777

关闭