

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 污染治理 >> 炼钢厂100t电炉烟气袋式除尘工程

请输入查询关键词

科技频道

搜索

## 炼钢厂100t电炉烟气袋式除尘工程

关键词: 电炉 除尘器 炼钢厂 PLC控制 烟气除尘

所属年份: 2004

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 武汉天澄环保科技股份有限公司

成果摘要:

工程分析: 工艺路线: 采用长袋低压脉冲袋式除尘器, 同烟尘捕集罩及烟气冷却装置配套, 同时配套开发了电炉烟气净化专用的PLC控制系统。关键技术: 长袋低压脉冲袋式除尘技术(HR-2001-134), 烟气捕集技术。工程规模烟气量96.7万m<sup>3</sup>/h。主要技术指标: 烟尘捕集率≥95%; 排尘浓度(标态)≤12mg/m<sup>3</sup>; 袋式除尘器阻力≤1400Pa; 除尘器清灰周期≥60min; 烟尘捕集量12~14kg/t。主要设备及运行管理: 1997年竣工连续运行后55个月滤袋无一破损, 未发生任何质量事故或其他停工事故, 各项污染物排放均达到国家及地方的排放标准要求。工程运行情况: 运行概况: 滤袋共计5184条, 自1997年3月投入工作, 一直到2001年10月整体更换, 滤袋使用寿命为55个月。在此期间, 没有一条滤袋损坏。脉冲阀膜片的使用寿命超过两年。自动控制系统工作始终稳定, 各项功能都正常地发挥。主要运行参数: 烟气量96.7万m<sup>3</sup>/h, 除尘效率为99.4%。粉尘浓度(标态)由2000mg/m<sup>3</sup>消减为12mg/m<sup>3</sup>, 年削减总量7455t。经济效益分析: 投资费用: 600万元; 运行费用: 24万元/a。效益分析: 节省设备及相关土建投资约400万元, 运行节电165万元/a。环境效益分析: 上海五钢(集团)公司安环处监测站每季度测试一次, 排气含尘浓度为8~12mg/m<sup>3</sup>。远低于国家排放标准, 设备长期正常运行, 多年来无故障现象, 达到了环保要求, 保证了炼钢生产正常进行。获奖情况环境保护产品认定证书(HR-2001-134)。

成果完成人:

[完整信息](#)

### 行业资讯

尾渣综合利用技术改造

中水回用于循环水系统的研究...

重油污水及油渣处理处理工艺...

5000吨/年精细橡胶粉

粉煤灰综合利用开发

土壤改良保水增效剂开发生产

特种聚醚多元醇

5万亩人工生态育苇综合技术开发

畜禽粪便育蛆养殖技术

年产3万吨棉粕生物有机肥产业...

### 成果交流

### 推荐成果

· 城市污水处理设备国产化示范...	04-23
· 城市污水水源热泵系统的开发...	04-23
· 城市污水SBR法处理工程	04-23
· 大生活用海水进入城市污水系...	04-23
· 胶州复合生态系统处理城市污...	04-23
· 固定化藻菌的脱氮除磷功效用...	04-23
· 城市污水回用于工业工艺用水...	04-23
· 城市污水处理厂二级出水消毒...	04-23
· 气浮滤池用于城市污水深度处...	04-23

Google提供的广告

