

作者：杨朝晖 来源：科技日报 发布时间：2008-6-10 10:48:29

小字号

中字号

大字号

我国成功浇铸世界最大铸钢件

近日，中信重工采用10炉冶炼6包合浇的方式一次性组织850吨精炼钢水，成功浇铸了目前世界最大、最先进的自由锻造油压机的上横梁，由此实现了我国特大型铸钢件生产制造质和量的双跨越，同时也预示着重达18500吨的自由锻造油压机制造进入倒计时。

据该公司副总经理袁海伦介绍，这一油压机上横梁长11.95米，宽3.8米，高4.59米，毛坯总重达520吨，需要浇铸钢水829.5吨，是目前世界上一次组织钢水最多、浇铸吨位最重的特大型铸钢件。预计将在年底制造完成的这台油压机，配有先进的、夹持力矩达每米750吨的操作机，形成高度自动化锻造装备平台，可使我国最大锻件能力提高到400吨，运行效率比普通万吨水压机提高两倍以上。

目前中信重工已掌握了大型铸锻件的核心制造技术和工艺，从而使企业大型铸锻件生产能力大幅跃升，为不断提高我国生产制造大型、高附加值铸锻件水平奠定了坚实基础。公司副总工程师赵永让介绍说，该公司“重型化工程”的重型冶铸工部日前全面达产，使中信重工一次提供精炼钢水的能力从300吨提高到900吨；最大铸件生产能力从190吨增加到550吨；最大钢锭生产能力从90吨增加到600吨。

据悉，该工程的竣工投产将使企业拥有锻造400吨以上锻件的能力，可有效缓解我国航空航天、国防、船舶、电力及机械制造等行业急需大型锻压产品的局面，显著提高我国大型自由锻件的生产能力和水平，使我国大型锻压装备的研制水平位于国际前列，对促进我国重大装备制造业的技术进步和大型锻压装备的产业化，全面提高我国大型装备制造业总体水平具有重大战略意义。

发E-mail给: 

打印 | 评论 | 论坛 | 博客

读后感言:

发表评论

相关新闻

- 中国最大的钾肥生产项目通过竣工验收
- 日开发出新型耐低温钢 硬度和抗冲击性能一流
- 清华在我国首次研制出智能多功能肝素酶生产应用技术
- 日开发出不用催化剂净化氮氧化物的电化学反应器
- 哈理工高效系列刀具研发获进展
- 中国首台煤制油气化炉在山西研制成功
- 3亿元筹建中科院苏州生物医学工程技术所
- 世界最大精度最高 我国制成首套5.5米宽厚板轧机

一周新闻排行

- 熊丙奇：警惕大学等级化趋势加剧
- 地震时弃学生而逃 教师范美忠公开道歉
- 《自然》评论：“一基因一疾病”时代一去不返
- 国家科技进步奖一等奖获得者、著名气象学家朱抱真...
- 科技部发布863先进制造技术领域08年度专题课...
- 美国地质调查局：人类不能预报地震
- 《细胞—代谢》：多吃并不一定会长胖
- 5月15日《自然》杂志精选