首页 机构 成果 学者

中国科学院机构知识库网格
Chinese Academy of Sciences Institutional Repositories Grid

登录 注册

CAS IR Grid / 金属研究所 / 中国科学院金属研究所

一种低偏析大型钢锭制造方法

文献类型：专利

入库方式： OAI收割
来源：金属研究所

浏览	下载	收藏
96	0	0

其他版本

作者 康秀红, 陈露贵, 夏立军, 李殿中, 傅排先 and 李依依

发表日期 2008-08-06

专利国别 中国

专利类型 发明专利

权利人 中国科学院金属研究所

中文摘要 本发明涉及低偏析大型钢锭制造技术,具体地说是一种低偏析大型钢锭制造 方法。本发明适用于所有规格、所有材质的砂型和金属型的大型钢锭制造。在大 型钢锭浇注过程中,向钢锭中加入钢球,钢球加入量为钢锭重量的1％～10％,当 钢锭型腔内钢水上升到钢锭高度1/3～1/2时,钢球连续均匀加入直至钢水上升到 冒口,同时钢球均匀地散布于钢水表面；浇注过程中采用氩气保护,通过对加入 钢球关键工艺参数的控制,保证了低偏析大型钢锭的质量。本发明采用加入外来 形核质点的方法,增加钢锭内部的形核质点、加快钢锭的冷却速度,从而获得成 分均匀、组织细化的低偏析钢锭；外加...

公开日期 2008-08-06

语种 中文

专利申请号 CN101234412

源URL [http://210.72.142.130/handle/321006/66670]

专题 金属研究所_中国科学院金属研究所

推荐引用方式 GB/T 7714 康秀红, 陈露贵, 夏立军, 李殿中, 傅排先 and 李依依. 一种低偏析大型钢锭制造方法. 2008-08-06.

除非特别说明，本系统中所有内容都受版权保护，并保留所有权利。

欧盟学术资源开放存取平台 | CALIS高校机构知识库 | 台湾学术机构典藏 | 香港机构知识库整合系统 | 网站地图 | 意见反馈

版权所有 @2024 中国科学院 - 运行维护： 中国科学院兰州文献情报中心/中国科学院西北生态环境资源研究院 - Powered by CSpace

0931-8270076 发送邮件

陇ICP备2021001824号-8 甘公网安备 62010202001088号