



CAS IR Grid / 金属研究所 / 中国科学院金属研究所

一种高质量、高成材率钢锭制备方法

文献类型: 专利

作者 傅排先, 李殿中, 夏立军, 刘宏伟, 康秀红 and 李依依

发表日期 2011-12-07

专利国别 中国

专利类型 发明专利

权利人 中国科学院金属研究所

中文摘要 本发明涉及大型钢锭领域,具体为一种高质量、高成材率钢锭制备方法,也就是一种消除钢锭内部缩孔缺陷及减轻底部负偏析的方法,涉及10-700吨所有级别金属模大型钢锭的铸造过程,应用于真空和非真空条件下碳钢和合金钢锭的铸造过程,对各种黑色合金材料钢锭的质量与成材率都有提高作用。钢锭制备采用单独分体保温冒口,冒口分体设计技术;冒口保温设计技术,冒口锥度为3~30%;钢水浇注之前,冒口箱需预热到500°C-1000°C;模具装配时冒口箱与钢锭模之间需放置1-10mm厚保温材料。本发明设计了钢锭保温冒口系统,大大提高了冒口的保温效果,减少了冒口箱与模之间的热量散失,减少了冒口重量,提高了钢锭出品率,大大提高钢锭...

公开日期 2011-12-07

语种 中文

专利申请号 CN102266916A

源URL [http://210.72.142.130/handle/321006/66928]

专题 金属研究所_中国科学院金属研究所

推荐引用方式 傅排先, 李殿中, 夏立军, 刘宏伟, 康秀红 and 李依依. 一种高质量、高成材率钢锭制备方法. 2011-12-07.
GB/T 7714

入库方式: OAI收割
来源: [金属研究所](#)

浏览	下载	收藏
106	0	0

其他版本

除非特别说明,本系统中所有内容都受版权保护,并保留所有权利。